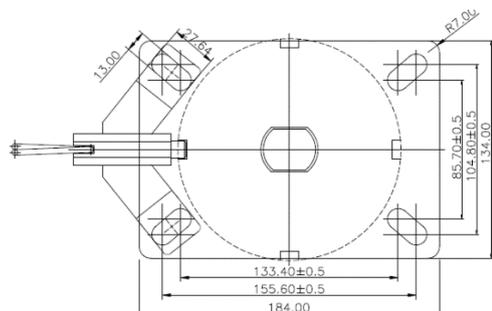


SDU J 200・250 オプション旋回ロック (TL) 取付方法

当製品はキャスター部本体とオプション部品部に分かれており、架台本体に取付作業時にキャスター本体とオプション部品を組み合わせて取付けていただくことで性能を発揮します。



キャスター本体



旋回ロック (TL)

上図・右写真通り、キャスター本体の取付穴、旋回ロック (TL) の取付穴は共に長穴となっております。

取付方向は、キャスター本体の取付座の受け座がある方に旋回ロック部品を合わせて取付ける形になります。

その際、本体の長穴と旋回ロックの長穴が合う形で台車とキャスター本体、旋回ロックをボルト等にて締結してください。

取付方法は旋回ロックピンが出ている状態（リングが地面と平行）で、本体の旋回ロックの溝に合わせ、旋回ロックピンが平行なおかつ溝の隙が最小であるところで、台車、キャスター本体、旋回ロックを取付けてください。

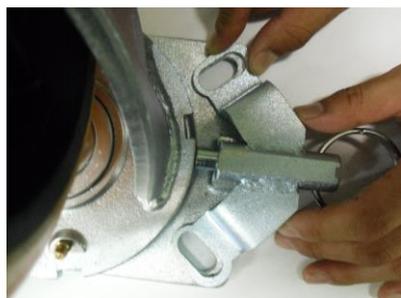
旋回ロックの厚みは5mmありますので、ボルト長さにはご注意ください。

※ボルト・ナットの方向は任意です。

ボルト等にて締結後は必ず旋回ロックをロック状態、解除状態を繰り返し、スムーズにロック機能がかかることを確認してください。



又、旋回ロック機能は地面と平行な時はピンが押し出され、旋回中自動的に溝にはまる仕組みとなっております。リングが垂直状態の時は旋回ロックが解除されている状態です。



ロック状態

解除状態