



- 最高使用回転数は 12,000 r.p.m 以下でご使用ください。



保護メガネ、防護手袋、防塵マスク、安全帽等の保護具類を必ず装着し、作業の妨げにならない作業着等を着用してください。

⚠ 使用上のご注意

- 最高使用回転数を超えて使用しないでください。
- 使用前に製品の外観上の欠陥、キズが無いことを確認してからご使用ください。
- 使用前には1分間の空転テストを行ってください。
- 逆回転では使用しないでください。
- 安全カバーの付いている工具でご使用ください。
- 研削中、火花が出ますので、引火性危険物の近くでは使用しないでください。
- 使用中は絶対にディスクが手や身体に触れないようにしてください。
- 使用中に衝撃を与えたり、過度な圧力をかけないでください。
- 突起物や角に当てると急激に摩耗したり、破損する場合があります。
- 使用中に異常音や異常振動が発生した場合は直ちに使用を止め、点検してください。
- 水に浸けたり、水中では使用しないでください。
- 使用後は研磨物や製品が熱を帯びますので素手で触らないでください。

⚠ 取り付け上のご注意

- 使用する工具の取扱説明書をよく読んで、外径、穴径、回転数等、使用条件が適合する事をご確認ください。
- 穴径を確認し、ぶれないようにしっかりと取り付けてください。
- 製品が安全カバーに接しないように取り付けてください。
- 逆回転には取り付けしないでください。
- ディスクグラインダーのスピンドルに最後までしっかりとねじ込んでください。
- ディスクグラインダーのスピンドルが加工・改造されていると、ねじ込み部と本製品のねじ穴が潰れる場合がありますので絶対にしないでください。

⚠ 保管上のご注意

- 高温多湿の場所に保管しないでください。
- 直射日光は避け、冷暗所に保管してください。
- 落としたり、重い荷物を製品の上に載せたりしないでください。



Bevel Disc Type Felt

ベベルディスク フェルト

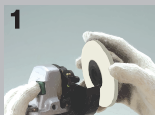
ベベルディスク フェルトの特長

- 鉄・ステンレスの艶出しや鏡面仕上げに最適です。
※油脂研磨剤（青棒等）を塗布してください。
- 常にディスクの先端がワークに当たり、美しい仕上げが可能です。
- 柔軟性が高く、凹凸面にもよく馴染み、削りすぎを防ぎます。
- 芯ブレが少なく作業者にやさしい設計です。

直接ねじ込みタイプ (TBD-100F) の取付方法 ※M10ねじ (P1.5)



直接ねじ込んでセットできるので、付け外しが簡単です。



基盤を直接グラインダーに差し込みます。



ねじを回す要領で締めつけていきます。



しっかりと締めつけられた事を確認してください。

丸穴タイプ (TBD-10015F) の取付方法 ※φ15mm

グラインダーに付属のインナーフランジとロックナットでしっかりと締め付けてください。

総発売元 **トラスコ中山株式会社** お客様相談室 ☎ 0120-509-849
〒105-0004 東京都港区新橋4丁目28番1号 E-mail: techno.center@trusco.co.jp

<http://www.orange-book.com/>