

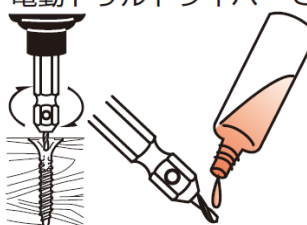
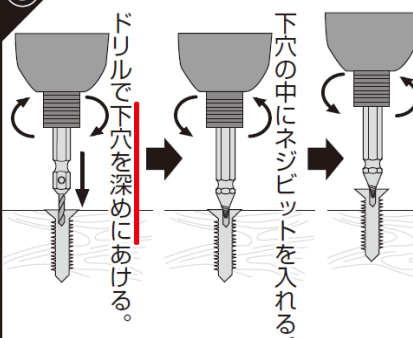


なめたネジはずしビット2本組

発注コード 270-9520

品番 TNH-66

つぶれたネジはずしビットの使用方法

- ① 容易にネジを取り外すために太めのドリルにて残った⊕部を削り取ってから作業に入して下さい。
- ② ステンレスネジをはずす時はネジ穴もしくはドリルの先端に付属の油を付けてから、つぶれたネジ穴の底から3～5 の深さに電動ドリルドライバーで下穴を垂直にあけて下さい。下穴が浅いとネジはずしビットにネジ部が喰いつかないことがあるため深めにあけて下さい。万一あやまって下穴が大き過ぎた場合、ネジの頭を削り落として再度ビットのネジ部との喰いつきを確認して下さい。ドリルが折れない様に、注意して下さい。
- ③ 下穴の中にビットの反対側のネジ部を入れ、喰いつきを確認してから、ゆっくりと逆回転（左回り）し、つぶれたネジを外して下さい。垂直に喰いつかせないとネジ取りビットの先端が欠けたり、つぶれたりしますのでご注意下さい。

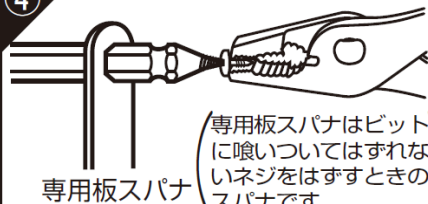
押しながめくりと左回転し、ネジを抜き取る。

ドリルで下穴を深めにあける。

下穴の中にネジビットを入れる。

ステンレスにも対応

※炭素鋼・合金鋼・ステンレス・HRC40以上の熱処理したネジには使用できません。

ほとんどの電動ドライバーに取り付け可能です。
- ④ 専用板スパナ（専用板スパナはビットに喰いついてはずれないネジをはずすときのスパナです。）

ネジをはずす時は付属のスパナでビットを固定しプライヤーやペンチで右廻しにしてはずして下さい。

1.5mm六角レンチ

M2.5～3用 1.5mmドリル
M4・M5用 2.0mmドリル

ドリルの先端が磨耗したり欠けた場合、六角レンチでネジを緩め一般のドリルを短かく削り落して交換することが可能です。
- ⑤ 熱処理等焼入れしない鉄製ネジにも対応可能です。（ステンレス加工用オイルはつける必要はありません。）

日本製

付属品



総発売元 トラスコ中山株式会社

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号

E-mail: techno.center@trusco.co.jp

お客様相談室 0120-509-849

製造元 株式会社 兼古製作所