



Ratchet Tube Bender ラチェット式ベンダーセット

この度は **TRUSCO** ラチェット式ベンダーセットをお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用の前に、このご使用方法をよくお読みになり、正しくお使いください。
また、お読みになった後は大切に保管し、必要な時にお読みください。

ご使用方法

発注コード 488-9746 品番 TRTB-7

使用方法

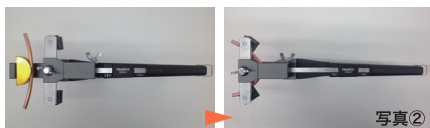
■正曲げ

1. チューブサイズに合わせて、シューバーとホイールを本体に取り付けます。
2. 左右のシューバーにチューブを平行にセットします。
3. ピストンのチューブサイズの刻印と正曲げ印 " (" 横の矢印 " ↑ " が揃うまでレバーを動かします。揃った時点で90°曲げが完了です。(写真①)
4. チューブの曲げが完了したら、レバーを握り方向の逆に関き、ホイールを手で押し戻します。
5. ピストンからホイールを外す場合は、レバーを閉じて、グリップエンドの固定具でロックしてからホイールを取り外します。



■逆曲げ

1. 逆曲げ用ホイールアダプタを本体に取り付けます。
2. 逆曲げ用シューバーアダプタにシューバーを取り付けます。そのシューバーアダプタを本体に取り付けます。
3. 本体に取り付けられたホイールアダプタにホイールを取り付けます。左右のシューバーにチューブを平行にセットします。
4. ピストンのチューブサイズの刻印と逆曲げ印 ") " 横の矢印 " ↑ " が揃うまでレバーを動かします。揃った時点で90°曲げが完了です。(写真②)
5. チューブの曲げが完了したら、レバーを握り方向の逆に関き、シューバーアダプタを手で押し戻します。
6. ピストンからシューバーアダプタを外す場合は、レバーを閉じて、グリップエンドの固定具でロックしてからシューバーアダプタを取り外します。



▲ 使用上のご注意

●90°曲げの刻印はあくまでも目安です。なまし鋼管を曲げることを想定しています。チューブの材質により、曲げ角度は変化します。●作業時は必ず保護具を着用してください。
●レバー部を開閉させる際、レバー部に指等を挟まないように注意してください。●工具の使用目的以外には使用しないでください。●ピストンを最後まで出すと、レバーが動かなくなります。それ以上に動かすと、故障・破損の原因となります。●本製品はなまし鋼管専用です。半硬質鋼管・硬質鋼管・銅管・ステンレス管に使用しないでください。●鋼管を曲げる場合、鋼管を直線に整えるか、又は鋼管の彎曲を内側に曲げてください。銅管が外側に反った状態で曲げると、鋼管の曲げ箇所凹みあるいは皺が生じます。●7/8銅管は、なまし加工が施されていても曲がらない場合があります。曲げづらい場合は無理に曲げようとせず、作業を中止してください。無理な力を加えるとベンダーが破損する恐れがあります。



特長

- アルミ製ホイールを採用で、圧迫破損を解消、軽量化を実現しました。●狭い場所やコーナーでの曲げ加工が楽にできます。●なまし鋼管専用です。
- 1/4、5/16、3/8、1/2、5/8、3/4、7/8インチの鋼管が加工できます。●逆曲げ用アタッチメントを標準装備しています。

仕様

- 材質:アルミダイキャスト ●質量:4.1kg ●曲げ角度:0~90°
- 曲げ半径:76mm ●曲げ可能肉厚:(なまし鋼管)1.0mm以下

総発売元 **トラスコ中山株式会社** お客様相談室 ☎0120-509-849
〒105-0004 東京都港区新橋4丁目28番1号 E-mail: techno.center@trusco.co.jp
<http://www.orange-book.com/>