



溶接用かぶり面（液晶式）

TSM20SA

取扱説明書

この度は、溶接用かぶり面TSM20SAをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。

ご使用の前に、本取扱説明書をよくお読みの上、正しくご使用ください。

また、本取扱説明書は大切に保管いただき、必要な際は必ず読んでからご使用ください。

1.安全にご使用いただくために

- 以下の点に十分ご注意ください、正しくご使用ください。誤った取扱いを行った場合、重大な障害が発生する恐れがあります。誤ったご使用をされた場合は保証の対象外となりますのでご注意ください。
- 本文中のマークの意味は次のようになっています。



警告

この表示は「人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容」を示しています。



注意

この表示は「人が損害を負う可能性が想定される内容や、物的損害の発生が想定される内容」を示しています。

警告

- アーク溶接以外の用途に使用しないでください。ガス溶接、レーザー溶接には使用できません。
- JIS T8141に基づく適切な遮光度番号にてご使用ください。
- 溶接ヒューム、粉塵、有毒ガス等の呼吸用保護具が必要な環境内では、適切な呼吸用保護具と併用してください。
- ご使用の前にテストボタンを押して正常動作するか確認してください。作動しない場合、ただちに使用を中止してください。
- 本書で指示されている以外の分解や改造は行わないでください。
- 本機器には精密な電子部品、光学部品が使用されています。以下のような場所での使用や保管は動作不良や故障の原因となりますので、避けてください。
 - ・ほこりの多い場所
 - ・温度および湿度変化の激しい場所
 - ・長時間日光にさらされる場所
 - ・水に濡れやすい場所
 - ・高温、多湿の場所・振動の激しい場所
 - ・自動車の中
- 本機器を高所から落下させたり、大きな衝撃を与えないでください。

2.使用および保管環境

注意

- 温度 -10℃～+55℃(動作時) -20℃～+70℃(保管時)
- 湿度 10%～90%(動作時・非結露) 30%～70%(保管時・非結露)

3.ご使用の前に

ご使用される方自身の安全のため、本機器をご使用になる前に必ず本書をお読みの上、正しくご使用ください。

注意

- 溶接フィルター、外側・内側プレート、ヘッドバンドが面体に正しく組みつけられているか確認してください。
- 各部に破損等の異常がないか確認してください。
- ヘッドバンドは頭及び視線に合わせて正しく調整してください。
- 溶接の種類および電流値により、溶接をはじめる前にJIS T8141に基づいた遮光度番号を選択してください。

MADE IN CHINA



商品改良のため、予告なく仕様を変更する場合がありますのでご了承ください。
ご不明な点は、お買い上げの販売店かお客様相談室にご相談ください。
※この取扱説明書の無断転用を禁じます。

総発売元 トラスコ中山株式会社

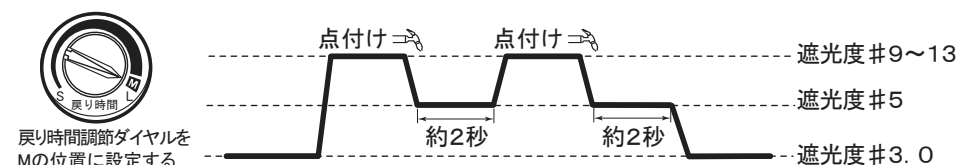
お客様相談室 0120-509-849

E-mail: techno.center@trusco.co.jp

https://www.orange-book.com/

4.使用方法

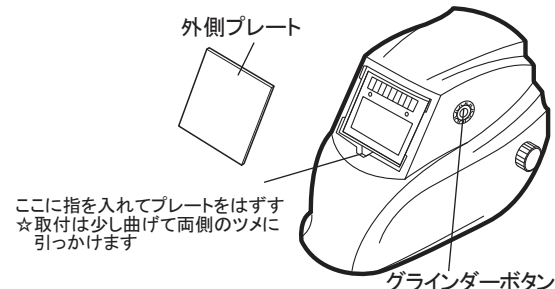
- ①あらかじめ、頭の大きさと視線に合わせてヘッドバンドを調節しておきます。
ヘッドバンドの取付ボルトは前後に移動可能で、フィルターと目の位置を調節できます。
- ②溶接面を正しくかぶり、溶接を行ってください。
- ③電源スイッチの入切は自動です。
- ④各溶接法によりアーク光の強さが異なります。感度調節ダイヤルで、アーク光の強弱に合わせて遮光感度を調節してください。
- ⑤明暗度は遮光濃度調節ダイヤルで調節します。JIST8141に基づき遮光度を選択してください。
- ⑥面体外側のグラインダーボタンを長押しすると“グラインダーモード”に設定されます。設定すると液晶は#3.0に固定され光に反応しなくなります。グラインダー作業時に切替えてご使用ください。
- ⑦点滅中は“グラインダーモード”になります。解除する時はグラインダーボタンを再度長押ししてください。TESTボタン長押しでも同じ動作になります。
- ⑧溶接作業時は必ず“グラインダーモード”の設定を解除してください。“グラインダーモード”では遮光しないため溶接作業を続けると、目の炎症や火傷等の原因になります。
- ⑨戻り時間調節ダイヤルは、左回しで早くなり、右回しで遅くなります。本溶接時には“遅く”側へ、仮付・点付時には“早く”側へ設定すると、作業効率がアップします。
- ⑩戻り時間調整ダイヤルを“M”の位置に設定すると、“眼精疲労軽減点付けモード”になります。点付けや仮付け溶接を繰り返す時などに設定します。短い間隔で繰り返し溶接を行う時の急激な明暗で起こる眼精疲労を軽減します。遮光時の遮光濃度#9～13から通常時の#3.0に戻る際に、約2秒間#5に推移した後#3.0に戻ります。
- ⑪点付けモード時は、戻り時間は固定になります。



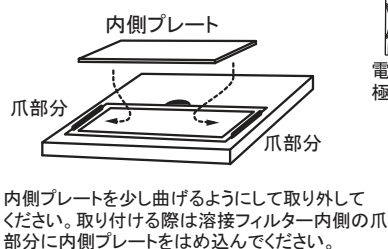
- ⑨使用後は面体の汚れを拭き取り、面体へ光が当たらない場所へ保管してください。光が当たる場所へ保管した場合は常に動作状態になり、電池残量が著しく低下します。

5.メンテナンス

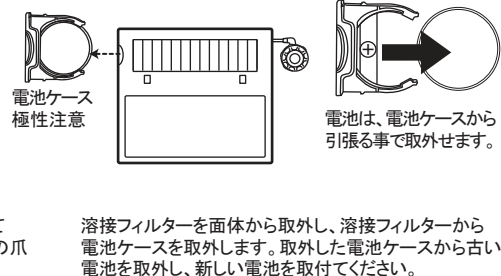
外側プレートの交換



内側プレートの交換



電池交換手順



各部の点検

ご使用の前に必ず下表の項目について点検を行い、異常がある場合は部品交換等を行ってからご使用ください。

点検箇所	点検項目
溶接フィルター	フィルターが面体に確実に固定されているか。 アーク光に対して確実に作動しているか。 正常に遮光度の調整ができるか。 液晶及び太陽電池に割れ等の異常がないか。
外側・内側プレート	外側及び内側の両方が取り付けられているか。 大きな傷、汚れ等がないか。
面体	割れ、穴あき等がないか。
ヘッドバンド	確実に調整、固定ができるか。 部品が欠落していないか。

参考:使用電流別による推奨遮光度

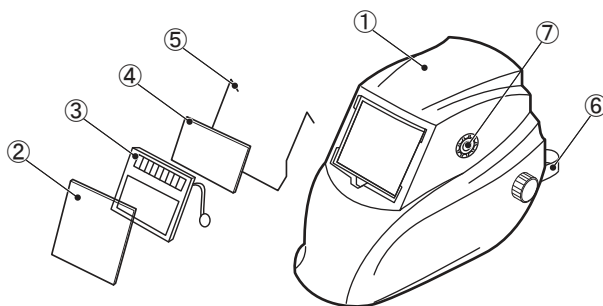
溶接方法	使用電流[A]															
	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
被覆アーク溶接			9		10		11		12		13					
MAG溶接				9		10		11		12		13				
MIG溶接				9		10		11		12		13				

6.主要諸元

製品名	TSM20SA	
遮光度	通常時	#3.0
	遮光時	#9～#13
紫外線透過率	常時#16以下	
赤外線透過率	常時#16以下	
遮光速度	1/16,000秒	
視野	96×44(mm)	
フィルター外寸	110×90(mm)	
面体質量(フィルター、電池含む)	370(g)	
ヘッドバンド質量	120(g)	
総質量(フィルター、電池含む)	490(g)	
戻り時間	0.1～1.0(sec)	
電池(1個)	CR2450	

7.部品図

- ①面体
- ②外側プレート
- ③溶接フィルター
- ④内側プレート
- ⑤固定フック
- ⑥ヘッドバンドー式
(汗取りパッド付き)
- ⑦グラインダーボタン



8.交換部品・オプション品

右記の部品は部品ごとにお買い求めいただけます。

●TSM20SA用 外側プレート 5枚入り	品番: TSM20S-SP
●TSM20SA用 内側プレート 5枚入り	TSM20SA-UP
●ヘッドバンドー式	TSM-HB
●ヘッドバンド用 汗取りパッド	TSM-AP
●ヘルメット取付金具	TSM-HTA
(※TSM20SAお買い上げ時には付属しておりません。)	