

INSTRUCTIONS – Compact Ratcheting Modular Crimper

지침서 - 컴팩트 래치 모듈 크리퍼

使い方 - コンパクトラチェットモジュラークリンパー

Warranty / 보증 / 保証:
www.kleintools.com/warranty



VDV226-107

KLEIN TOOLS, INC.
450 Bond Street, Lincolnshire, IL 60069, USA
international@kleintools.com www.kleintools.com

RJ11/RJ12 Crimp Nest

RJ11/RJ12 크리프 네스트
RJ11/RJ12 圧着口

Safety Release Knob
안전 해제 노브
安全解除ノブ

RJ45 Crimp Nest

RJ45 크리프 네스트
RJ45 圧着口

Flat Cable Stripper
플랫 케이블 스트리퍼
平らなケーブルストリッパ

Round Twisted Pair Cable Stripper

원형 연선 케이블 스트리퍼
円形ツイストペア
ケーブルストリッパ

Cable Cutter
케이블 커터
ケーブルカッター

FIG. / 그림 / 図 1

FIG. / 그림 / 図 2

FIG. / 그림 / 図 3

FIG. / 그림 / 図 4

Crimp Nest Cavity 크리프 네스트 캐비티 圧着口の空隙	Connector Type 연결 유형 コネクタタイプ
6P	RJ11/RJ12
8P	RJ45

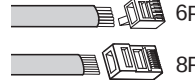
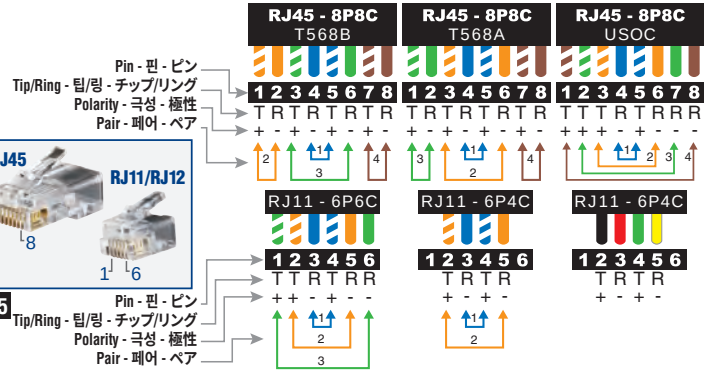


FIG. / 그림 / 図 5



Download diagrams to your phone!
휴대폰에 다이어그램을 다운로드하십시오!
お使いの携帯電話に図をダウンロードしてください!



ENGLISH

RATCHET SAFETY RELEASE:

Carefully turn the safety release knob clockwise to release the ratchet mechanism. (TIP: To ease safety release knob rotation, relieve the handle tension by slightly squeezing the handle while rotating the safety release knob.)

CUTTING CABLE (Fig. 1):

1. Open the tool completely by squeezing the handle fully to release the ratcheting mechanism.
2. With the tool in the open position, insert the cable into the cable cutting cavity.
3. To cut the cable, carefully squeeze the handle fully through a complete ratcheting cycle.
4. When the cutting cycle is complete, the ratchet mechanism will release and the jaws will open.
5. Remove the cable from the tool.

STRIPPING FLAT/RIBBON TYPE CABLE (FIG. 2):

1. Open the tool completely by squeezing the handle fully to release the ratcheting mechanism.
2. With the tool in the open position, insert the cable into the cable cutting cavity.
3. To strip the cable, carefully squeeze the handle fully and hold in the closed position.
4. Pull the cable out while holding the handle. Using cut blade, trim the wires to 1/4" before insertion/assembly into an RJ11 or RJ12 connector.

STRIPPING TWISTED PAIR (UTP/STP) TYPE CABLE (FIG. 3):

1. Open the tool completely by squeezing the handle fully to release the ratcheting mechanism.
2. With the tool in the open position, insert the cable into the round, twisted-pair cable stripping cavity.
3. To strip the cable, carefully squeeze the handle and hold in the closed position.
4. Carefully rotate the tool around the cable 3 to 5 times to score jacket. Caution: DO NOT use the tool to pull the outer jacket off of the cable. This may damage the conductors and the tool.
5. Complete the ratcheting cycle by fully squeezing handle until it releases.
6. The ratchet mechanism will release and the jaws will open. Remove the scored twisted-pair cable from the tool.
7. Crack jacket by bending at score and remove scrap. (Note: If blade penetrates the conductor insulation, cut the cable and remove the damaged insulation. Repeat steps 1 through 6.)
8. Untwist wire pairs, straighten and arrange per wiring diagram. Using cut blade, trim wires to 1/2" before insertion/assembly into an RJ45 connector.

CRIMPING MODULAR PLUGS (FIG. 4 and 5):

1. Assemble connector to prepared cable end. (Note: Verify the required wiring order prior to crimping connector-cable assembly.) See tool or packaging for wiring diagrams.
2. See the chart (FIG. 4) to determine the appropriate cavity for the connector-cable assembly.
3. Open the tool completely by squeezing the handle fully to release the ratcheting mechanism.
4. With the tool in the open position, insert the connector-cable assembly into the appropriate cavity (FIG. 5). Use care when inserting the assembly into the cavity, paying attention to the key/cavity orientation.
5. To compress the connector, carefully squeeze the handle fully. When the crimping cycle is complete, the ratchet mechanism will release and the jaws will open.
6. Remove the crimped cable assembly from the tool. Verify and test the connection.

한국어

래치 안전 해제:

안전 해제 노브를 시계 방향으로 조심스럽게 돌려서 래치 메커니즘을 해제하십시오. (팁: 안전 해제 노브를 쉽게 돌리려면 핸들을 살짝 쥔 상태로 핸들 장력을 해제하면서 안전 해제 노브를 돌리십시오.)

케이블 커팅(그림 1):

1. 핸들을 끝까지 쥐고 래치 메커니즘을 해제하여 공구를 완전히 개방합니다.
2. 공구가 개방된 상태에서 케이블을 케이블 커팅 캐비티에 삽입합니다.
3. 케이블을 커팅하려면 핸들을 조심스럽게 끝까지 쥐면서 완전한 래치 사이클을 진행합니다.
4. 커팅 사이클이 완료되면 래치 메커니즘이 해제되고 조(jaw)가 열립니다.
5. 공구에서 케이블을 꺼냅니다.

플랫/리본형 케이블 스트리핑(그림 2):

1. 핸들을 끝까지 쥐고 래치 메커니즘을 해제하여 공구를 완전히 개방합니다.
2. 공구가 개방된 상태에서 케이블을 케이블 커팅 캐비티에 삽입합니다.
3. 케이블을 벗기려면 핸들을 조심스럽게 쥐고 닫힌 위치를 유지합니다.
4. 핸들을 잡은 상태로 케이블을 빼냅니다. 커팅 블레이드를 사용하여, 와이어를 RJ11 또는 RJ12 커넥터에 삽입/조립하기 전에 1/4"로 자릅니다.

연선(UTP/STP)형 케이블 스트리핑(그림 3):

1. 핸들을 끝까지 쥐고 래치 메커니즘을 해제하여 공구를 완전히 개방합니다.
2. 공구가 개방된 상태에서 케이블을 원형의 연선 케이블 스트리핑 구멍에 삽입합니다.
3. 케이블을 벗기려면 핸들을 조심스럽게 쥐고 닫힌 위치를 유지합니다.
4. 케이블을 조심스럽게 3~5 회 돌려서 피복에 절단선을 만듭니다. 주의: 공구를 당겨서 케이블의 피복을 벗겨내지 마십시오. 이렇게 하면 전선과 공구가 손상될 수 있습니다.
5. 풀릴 때까지 핸들을 완전히 돌려 래치 사이클을 완료합니다.
6. 래치 메커니즘이 해제되고 조가 열립니다. 절단선이 만들어진 연선 케이블을 공구에서 꺼냅니다.
7. 절단선에서 피복을 구부러서 절단하고 잔유물을 제거합니다. (참고: 블레이드가 도체의 절연체를 관통하는 경우, 케이블을 절단하고 손상된 절연체를 제거하십시오. 1-6 단계를 반복하십시오.)
8. 꼬인 전선 쌍을 풀고 배선 다이어그램에 따라 곧게 펴고 정렬합니다. 커팅 블레이드를 사용하여, 와이어를 RJ45 커넥터에 삽입/조립하기 전에 1/2"로 자릅니다.

모듈 플러그 크리핑(그림 4 및 5):

1. 준비된 케이블 끝에 커넥터를 조립합니다. (참고: 커넥터 케이블 어셈블리를 압착하기 전에 필요한 배선 순서를 확인하십시오.) 배선 다이어그램은 공구 또는 포장에 참조하십시오.
2. 차트(그림 4)를 참조해서 커넥터 케이블 어셈블리에 적합한 캐비티를 결정합니다.
3. 핸들을 끝까지 쥐고 래치 메커니즘을 해제하여 공구를 완전히 개방합니다.
4. 공구가 개방된 상태에서 커넥터 케이블 어셈블리를 해당 캐비티에 삽입합니다(그림 5). 키/캐비티 방향에 주의하면서 어셈블리를 캐비티에 삽입합니다.
5. 커넥터를 압착하려면 핸들을 조심스럽게 완전히 쥙니다. 크리핑 사이클이 완료되면 래치 메커니즘이 해제되고 조(jaw)가 열립니다.
6. 크리핑된 케이블 어셈블리를 공구에서 꺼냅니다. 연결 상태를 확인하고 테스트합니다.

日本語

ラチェット安全解除:

安全解除ノブを時計回りに注意しながら回して、ラチェット機構を解除します。(ヒント: 安全解除ノブを回しやすくなるには、安全解除ノブの回転時にハンドルを軽く握って、ハンドルの緊張度を緩めます。)

ケーブルのカット(図 1):

1. ハンドルを最大限に握り締めてラチェット機構を解除することで、当工具を完全に開きます。
2. 当工具が開いた状態で、ケーブルをケーブルカット口に差し込みます。
3. ケーブルをカットするには、注意しながら、ハンドルを最大限に握ってラチェットサイクルを完了します。
4. カットサイクルが完了したら、ラチェット機構が解除されて、ジョーが開きます。
5. ケーブルを当工具から抜き取ります。

ストリップフラット/リボнта입ケーブル(図 2):

1. ハンドルを最大限に握り締めてラチェット機構を解除することで、当工具を完全に開きます。
2. 当工具が開いた状態で、ケーブルをケーブルカット口に差し込みます。
3. ケーブルを剥離するには、慎重にハンドルを最大限に握り締めて、閉じた状態のままにします。
4. ハンドルを握り締めたままケーブルを引き出します。RJ11 または RJ12 コネクタへの挿入/組み立ての前に、切断ブレードを使用してワイヤを 1/4 インチにトリミングします。

ツイストペア(UTP/STP)型ケーブルの外被切除(図 3):

1. ハンドルを最大限に握り締めてラチェット機構を解除することで、当工具を完全に開きます。
2. 当工具を開いた状態で、ケーブルを丸形ツイストペアケーブルの外被切入口に差し込みます。
3. ケーブルを剥離するには、慎重にハンドルを握り締めて、閉じた状態のままにします。
4. 注意しながら当工具をケーブルを中心に 3~5 回、回して外被に刻み目を入れます。注意: 当工具を使用して外被をケーブルから引き抜いて除去しないでください。この処理を行うと、導体と当工具が損傷する恐れがあります。
5. ハンドルが解放されるまでしっかり握って、ラチェットサイクルを完了します。
6. ラチェット機構が解除され、ジョーが開きます。刻み目が付いたツイストペアケーブルを工具から抜き取ります。
7. 切込み部分を曲げて外被を裂き、破片を取り除きます。(注意: 導体の絶縁体を切ってしまった場合は、損傷したケーブル部分を除去してから、損傷した絶縁体を取り除きます。ステップ 1~6 を繰り返します。)
8. ワイヤペアをほどいて、配線図ごとに正しく配置します。RJ45 コネクタへの挿入/組み立ての前に、切断ブレードを使用してワイヤを 1/2 インチにトリミングします。

圧着モジュラープラグ(図 4 および 5):

1. 準備したケーブルの端にコネクタを組み立てます。(注意: コネクタケーブルアセンブリを圧着する前に、必要な配線順序を確認します。) 結線図については、工具またはパッケージを参照してください。
2. 表(図 4)を参照して、コネクタケーブルアセンブリに適したキャビティを決定してください。
3. ハンドルを最大限に握り締めてラチェット機構を解除することで、当工具を完全に開きます。
4. 当工具が開いた状態で、コネクタケーブルアセンブリを適切なキャビティに挿入します(図 5)。キー/キャビティの向きに注意します。アセンブリをキャビティに挿入する際にも注意してください。
5. コネクタを圧縮するには、慎重にハンドルを最大限に握り締めます。圧着サイクルが完了したら、ラチェット機構が解除されて、ジョーが開きます。
6. 圧着されたケーブルアセンブリを当工具から抜き取ります。接続を確認してテストします。