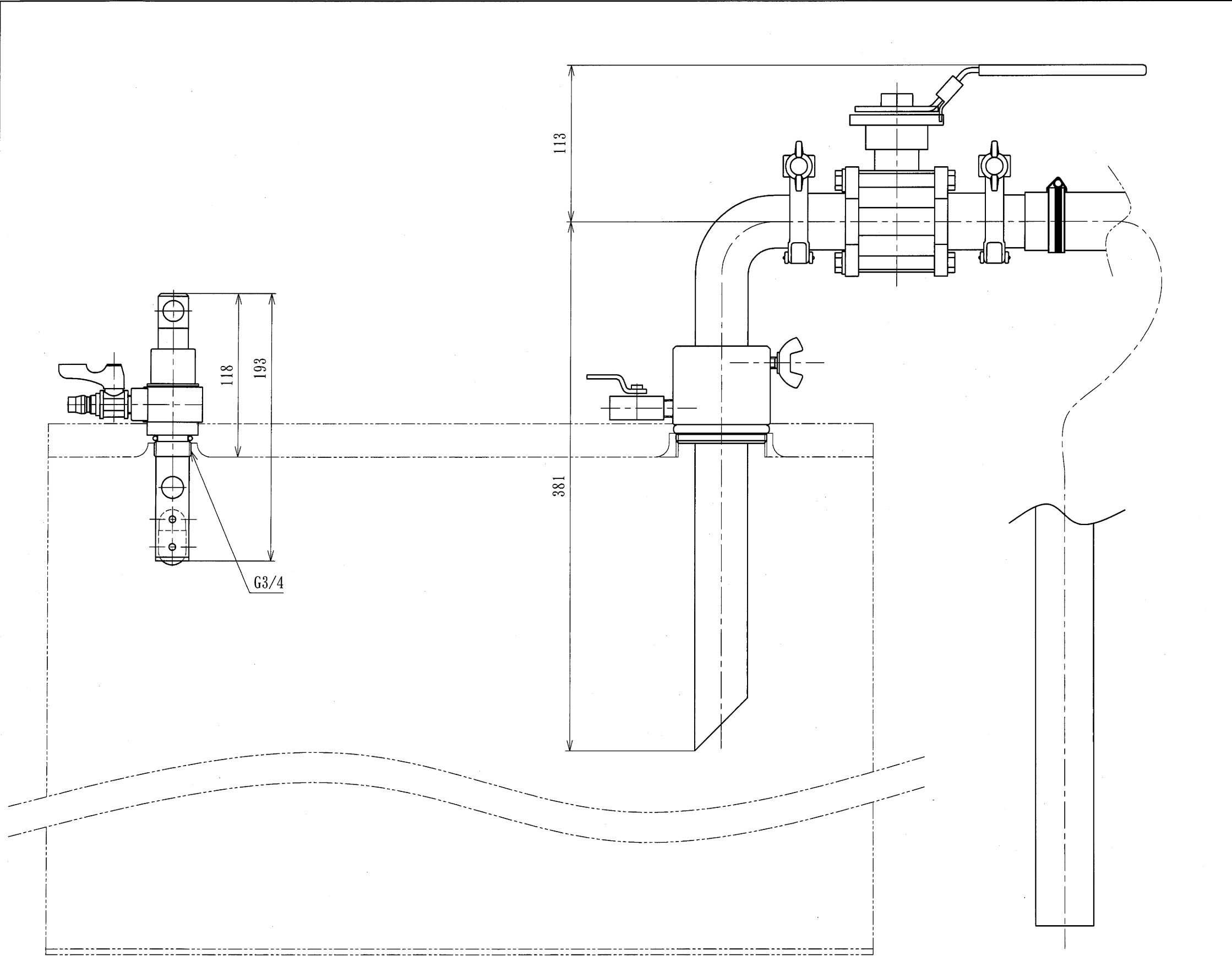




仕様表		
使用液体		溶剤
使用可能粘度		4,000cP以下
吸入量	1cP	197L/min.
	500cP	125L/min.
	1000cP	96L/min.
	3000cP	34L/min.
	4000cP	18L/min.
最大揚程 (清水時)		3m
材質	本体・ノズル	SUS
	パッキン	PTFE・FFKM
	アダプタ	SUS
	圧力調整部	SUS・PTFE・FFKM
ホース仕様 (長さ・内径)		PP (1.2m・φ38)
質量		6kg
コンプレッサ馬力		3馬力以上

出図
'25.11.06
アクアシステム(株)

普通寸法公差						
削り加工	呼び寸法の区分		寸法区分	公差		
	0.5以上	6以下		30以下	30を越え 120以下	120を越え 400以下
	6を越え	30以下		30を越え 120以下	120を越え 400以下	400を越え 1000以下
	30を越え	120以下		打抜き穴の寸法	打抜き外径の寸法	穴と穴の中心距離
	120を越え	400以下		穴の中心と線との距離	±0.2	±0.3
	400を越え	1000以下			±0.5	±0.8
					曲げ角度 の角度差	度 ±
					直角曲げ	1
					その他の曲げ	1.5

長/MANAGER 田島	検図/CHECK 山本	来歴/CAREER 設案21-101 (21.12.07) 新図作成 山本沙 改1 (25.07.28) Autocad化 AQTV				適用機種 MODEL APDQS-1.5s	材質 MATERIAL SUS	図中
担当/CHIEF	製図/DRAW 山本沙					個数 QTY 1	尺度 SCALE 1:3	
写図/TRACE	作成日/DATE 21.12.07	アクアシステム株式会社 AQUA SYSTEM CO., LTD.				品名 NAME APDQS-1.5s 外形図	投影法 ANGLE 三角法 3RD	A3
						品番 CODE No APQS002200	図番 DRWG. No S-00398	△