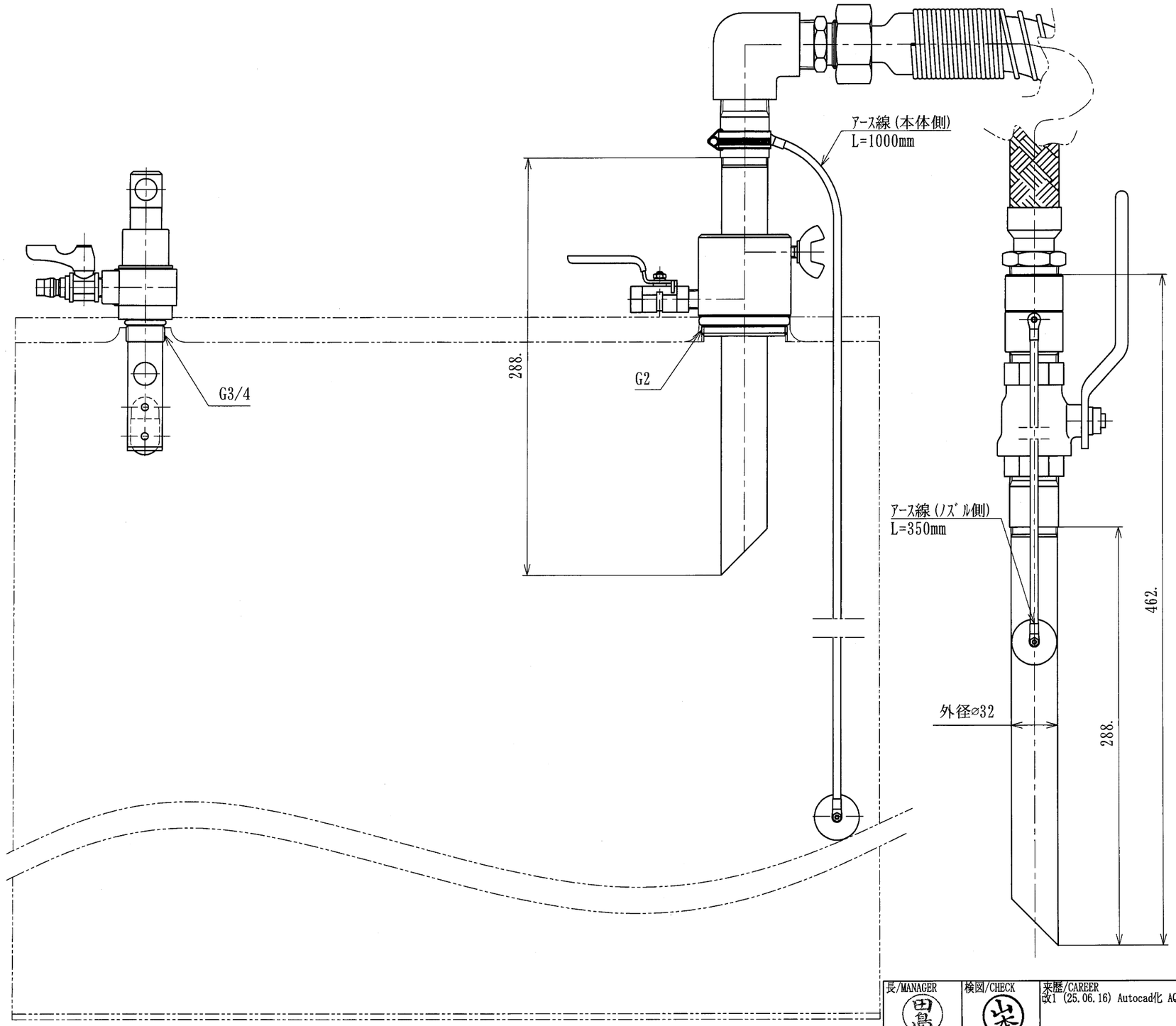

仕様表		
使用液体		酸・ｱﾙｶﾘ・溶剤
使用可能粘度		4,000cP以下
吸入量	1cP	68L/min
	500cP	43L/min
	1000cP	22L/min
	3000cP	7L/min
	4000cP	5L/min
最大揚程(清水時)		3m
材質	本体・ﾉｽﾞﾙ	SUS
	ﾊﾟｯｷﾝ	PTFE・FFKM
	ｱﾀﾞﾌﾟﾀ	SUS
	圧力調整部	SUS・PTFE・AL・真鍮
ﾎｰｽ仕様(長さ・内径)		SUS, 2m, ⌀25
質量		6.3kg
ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ馬力		3馬力以上

出図
'25.08.27
アクアシステム(株)

普通寸法公差

削り加工	呼び寸法の区分	±
	0.5以上 6以下	0.1
	6を越え 30以下	0.2
	30を越え 120以下	0.3
	120を越え 400以下	0.5
	400を越え 1000以下	0.8

プレス加工 寸法区分	30以下	30を越え 120以下	120を越え 400以下	400を越え 1000以下
打抜き穴の寸法	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
打抜き外径の寸法				
穴と穴の中心距離				
穴の中心と線との距離				

曲げ角度の角度差	度±
直角曲げ	1
その他の曲げ	1.5

長/MANAGER 田島	検図/CHECK 山本	来歴/CAREER 改1 (25.06.16) Autocad化 AQTV	適用機種 MODEL	APDQS-25SUS	材質 MATERIAL	表中
担当/CHIEF	製図/DRAW 上領		個数 QTY	1	尺度 SCALE	1:3
			品名 NAME	APDQS-25SUS 外形図	投影法 ANGLE	三角法 3RD A3
写図/TRACE	作成日/DATE 15.12.18	アクアシステム株式会社 AQUA SYSTEM CO., LTD.	品番 CODE No	APQS000100	図番 DRWG. No	S-00083 △1