

CLAMP

HP-Y型 引張クランプ

各種クランプ



特 長

被引張り部材の変形防止のため独特の機構を採用し問題を完全に解消しました。吊上げ作業(吊角度60°)にも使用できます。

①フックの変形を防ぎ、作業の安全性が向上。

従来の縦、横、斜め引きピースが不用となり、又レバーブロック、チェーンブロックの先端フックの不適當な使用による変形を少なくするためのもので、作業の安全性を高め、フックの寿命を著しくのばすことができます。

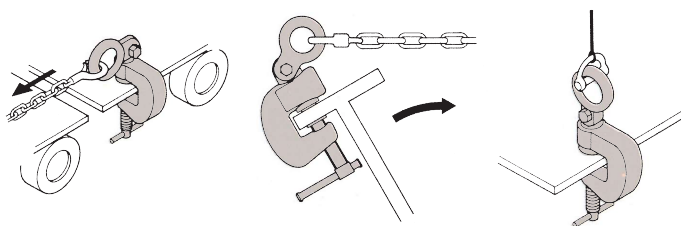
②チェーンブロック・レバーブロック等の併用により部材の用途によって全方向に使用することができます。

③吊環は真上からみて、水平に360°回転できますので自由に向きをかえてセットできます。

吊環は無負荷時360°回転し引張方向に自由に位置決めできる上、無理な荷重がかかりません。

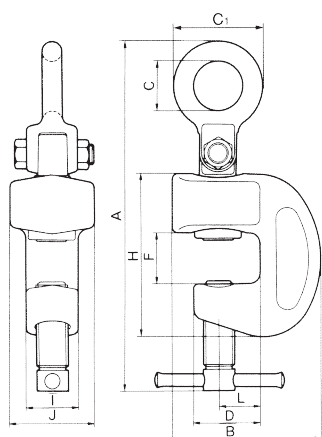
④引張フックの横滑り防止機構。

左右・前後・斜めなどの引張に対しては、強力な締付荷重がきき、受金が部材にかみこむため、クランプが横すべりすることはありません。



仕様・寸法図

HP-Y 型

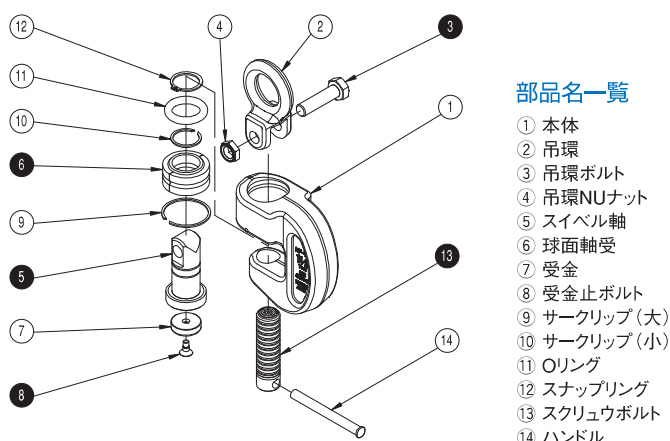


(mm)

基 本 使用荷重	クランプ 総 閉 min max	A max	B	C	C1	D	F	H	I	J	L	自重 (kg)
3/4 TON	0~20	216	90	28	50	45	31	100	30	48	30	1.6
1½ TON	0~30	284	123	38	68	60	40	133	40	65	40	4.9
3 TON	0~40	340	140	48	86	65	50	156	50	80	40	6.9

※呼び方 (例) HP-Y型 1½TON

分 解 図



部品名一覧

- ① 本体
- ② 吊環
- ③ 吊環ボルト
- ④ 吊環NUナット
- ⑤ スイベル軸
- ⑥ 球面軸受
- ⑦ 受金
- ⑧ 受金止ボルト
- ⑨ サークリップ (大)
- ⑩ サークリップ (小)
- ⑪ Oリング
- ⑫ スナップリング
- ⑬ スcrewボルト
- ⑭ ハンドル

※白ヌキ数字は注油箇所を示す。

傷が目立たない細目仕様

1-1/2TON
3TON



※呼び方
(例) HP-Y型 細目仕様 3TON

