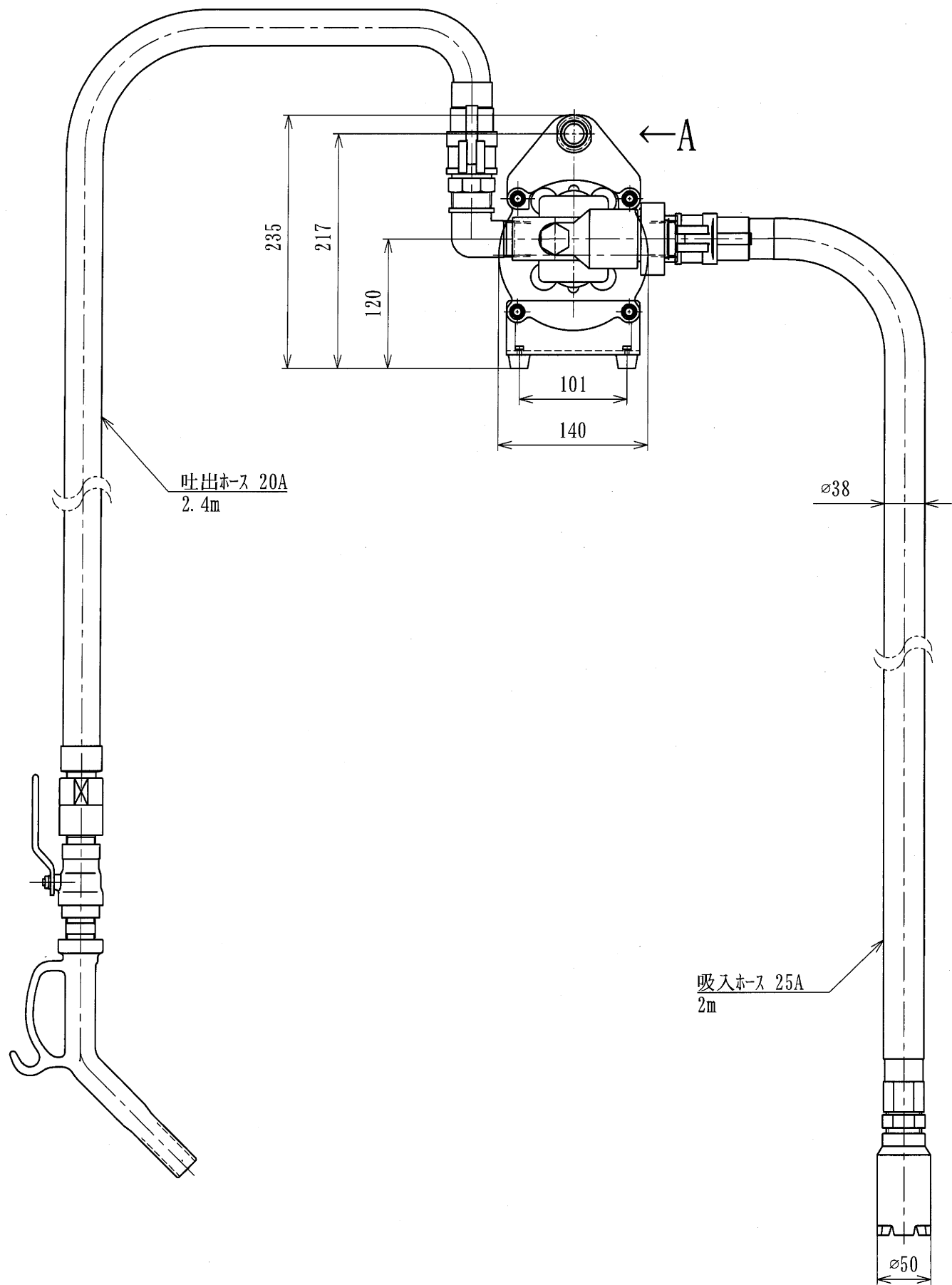
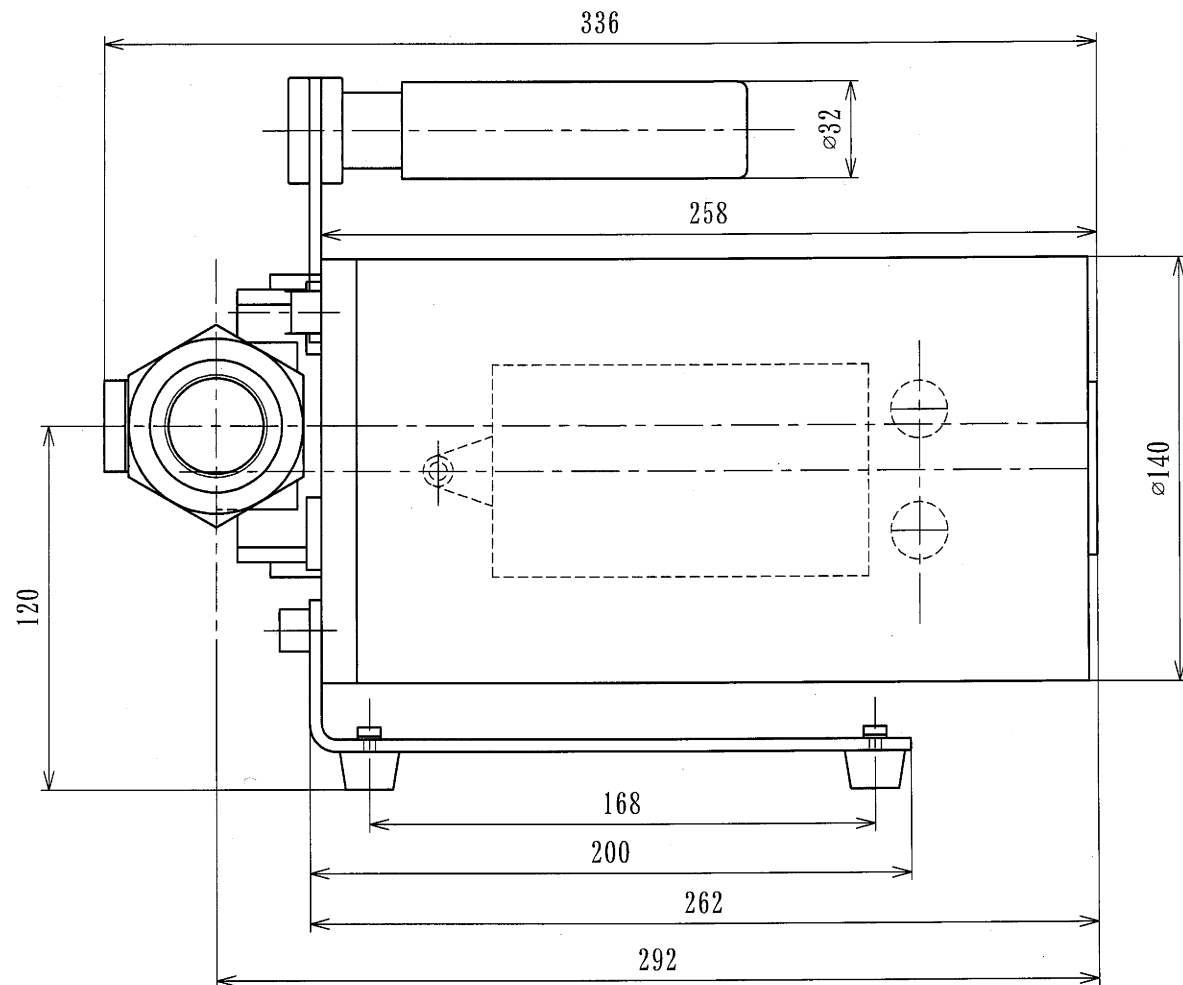


出図
'25. 11. 06
アクアシステム(株)



仕様表		
使用可能液体	オイル	
使用可能粘度	2, 500cP以下	
最大吐出圧	0. 45MPa	
吸込揚程	6m	
最大押上揚程	30m	
最大吐出量 (1cP時)	15L/min	
材質	接液部	FC, AL
	パッキン	NBR
電流・電圧	DC12V・35A	
定格	20分	
質量	19. 2kg	



A矢視図<S=1:2. 5>

呼び寸法の区分		±	普通寸法公差				寸法区分	30以下	30を越え 120以下	120を越え 400以下	400を越え 1000以下	曲げ角度 の角度差	度 ±
削り加工	0. 5以上	6以下	0. 1	プレス加工	打抜き穴の寸法	打抜き外径の寸法	穴と穴の中心距離	±0. 2	±0. 3	±0. 5	±0. 8	直角曲げ	1
	6を越え	30以下	0. 2										
	30を越え	120以下	0. 3										
	120を越え	400以下	0. 5										
削り加工	400を越え	1000以下	0. 8	プレス加工	穴の中心と線との距離			±0. 2	±0. 3	±0. 5	±0. 8	その他の曲げ	1. 5

長/MANAGER 田島	検図/CHECK 山本	来歴/CAREER 設計21-084 (21. 11. 08) KX00878を改め新図作成 山本沙 改1 (25. 07. 28) 品名修正 Autocad化 AQTV				適用機種 MODEL	EVH-12					材質 MATERIAL	表中
担当/CHIEF	製図/DRAW 山本沙					個数 QTY	1					尺度 SCALE	1:5
写図/TRACE	作成日/DATE 21. 11. 08	アクアシステム株式会社 AQUA SYSTEM CO., LTD.				品名 NAME	EVH-12 外形図				投影法 ANGLE	三角法 3RD	A 3
						品番 CODE No	EVVV002400				図番 DRWG. No	S-00392	