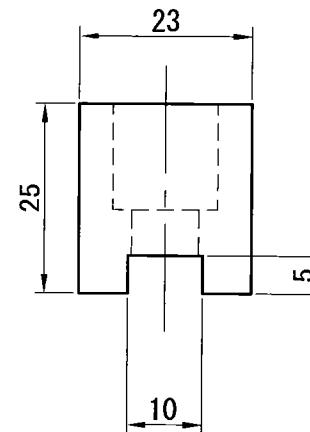
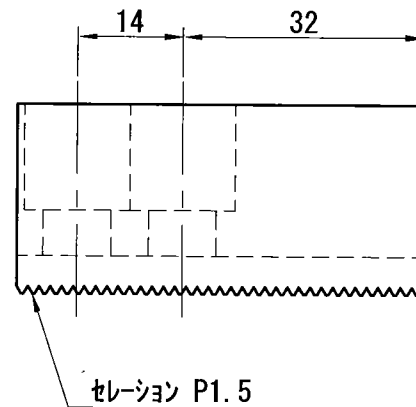
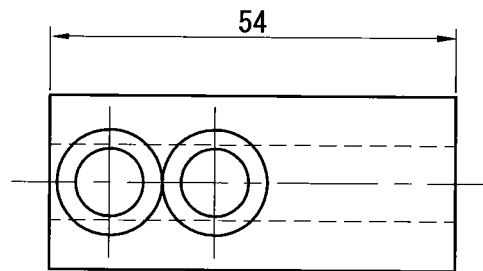


注意事項

※指示ナキ角部C0.5面取り

※指示ナキ仕上 (▽▽)

※バリ、カエリ無き事



精度の種類と記号		
種類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▭
	真円度	○
	円筒度	⊙
	面輪郭	△
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	⊙
	対称度	≡
基準面		▲
切削加工普通寸法公差		
0.5~6以下		±0.1
6越え~30		±0.2
30越え~120		±0.3
120越え~400		±0.5
400越え~1000		±0.8
1000越え~2000		±1.2
2000越え~4000		±2
表面粗さ		
種類		記号
▽▽▽▽		0.8S
▽▽▽		6.3S
▽▽		25S
▽		100S

材質	S45C	尺度	フリー	⊕
----	------	----	-----	---

作成日	検図	TRUSCO トラスコ中山株式会社	品名	H01MA-4 P1.5	品番	H01MA-4-1.5
-----	----	-------------------	----	--------------	----	-------------