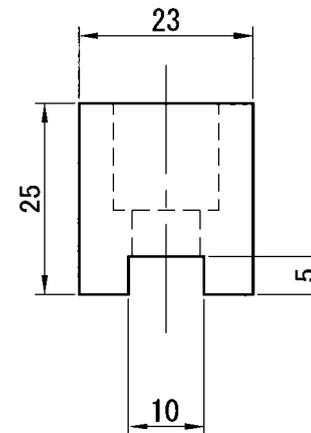
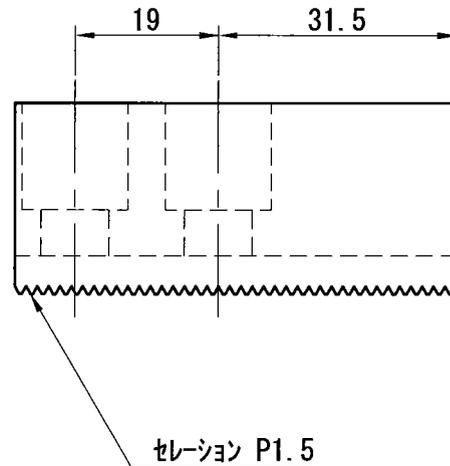
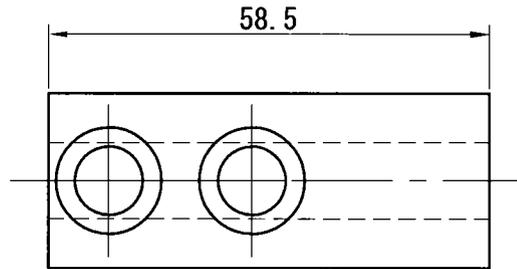


注意事項

※指示ナキ角部C0.5面取り

※指示ナキ仕上 (▽▽)

※バリ、カエリ無き事



精度の種類と記号

種類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▭
	真円度	○
	円筒度	⊘
	面輪郭	△
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡

基準度 ▲

切削加工普通寸法公差

0.5~6以下	±0.1
6越え~30	±0.2
30越え~120	±0.3
120越え~400	±0.5
400越え~1000	±0.8
1000越え~2000	±1.2
2000越え~4000	±2

表面粗さ

種類	記号
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S

材質 S45C

尺度 ｸﾞｰ ㊦

作成日

検図

TRUSCO トラスコ中山株式会社

品名 H01MA-5 P1.5

品番 H01MA-5-1.5