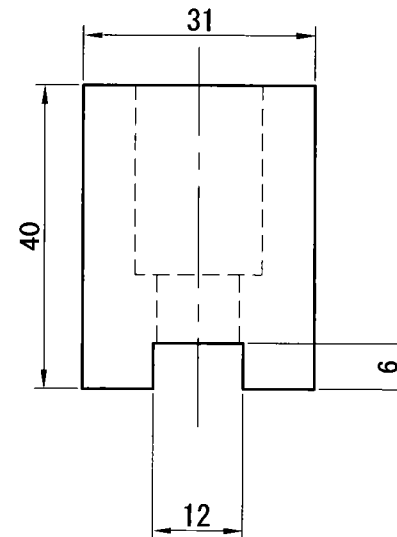
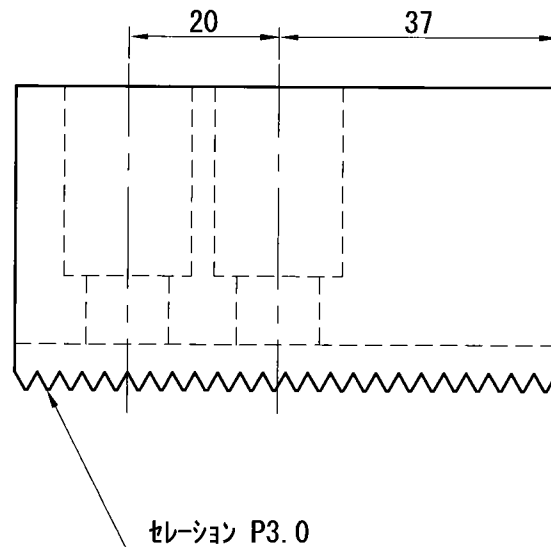
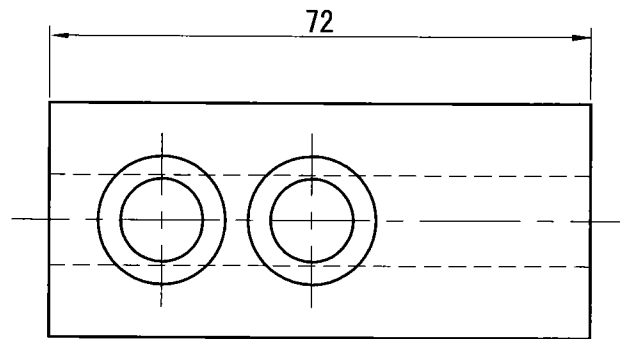




注意事項

※指示ナキ角部C0.5面取り

※指示ナキ仕上 (▽▽)

※バリ、カエリ無き事

精度の種類と記号		
種類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▭
	真円度	○
	円筒度	⊘
	面輪郭	△
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	⊙
	対称度	≡
基準度		▲
切削加工普通寸法公差		
0.5～6以下		±0.1
6～30		±0.2
30～120		±0.3
120～400		±0.5
400～1000		±0.8
1000～2000		±1.2
2000～4000		±2
表面粗さ		
種類		記号
▽▽▽▽		0.8S
▽▽▽		6.3S
▽▽		25S
▽		100S

材質 S45C

尺度 フリー



作成日

検図

TRUSCO トラスコ中山株式会社

品名 H01MA-6 P3.0

品番 H01MA-6-3.0