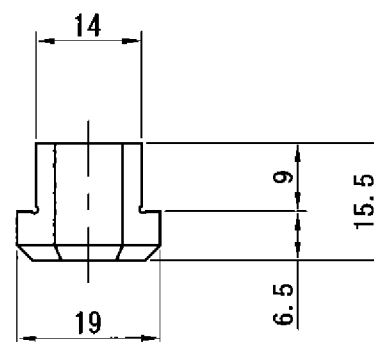
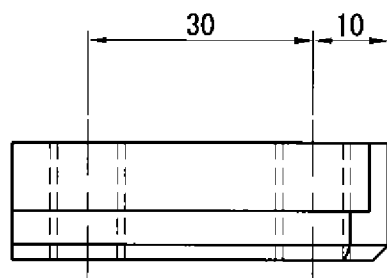
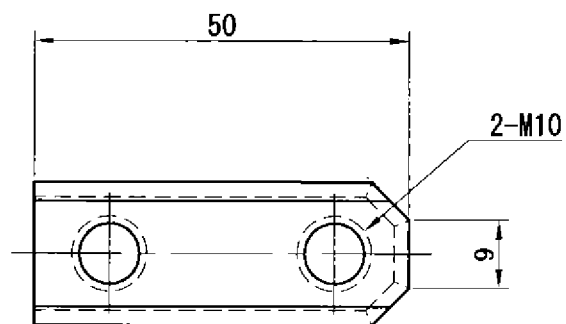




注意事項
 ※指示ナキ角部C0.5面取り
 ※指示ナキ仕上 (▽▽)
 ※バリ、カエリ無キ事

精度の種類と記号		
形 状	種類	記号
	真直度	—
	平面度	▭
	真円度	○
	円筒度	⊗
方 向	面輪郭	△
	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位 置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
基準度		▲
切削加工普通寸法公差		
0.5～6以下		±0.1
6越え～30		±0.2
30越え～120		±0.3
120越え～400		±0.5
400越え～1000		±0.8
1000越え～2000		±1.2
2000越え～4000		±2

表面粗さ	
種類	記号
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
尺度	フリー
⊕⊗	

材質	SCM435	▽▽▽	6.3S
熱処理	総焼入れ	▽▽	25S
		▽	100S
		尺度	フリー
		⊕⊗	

作成日	検図	TRUSCO トラスコ中山株式会社	品名	日鋼-8 ジョーナット	品番	JT-N-8
-----	----	-------------------	----	-------------	----	--------