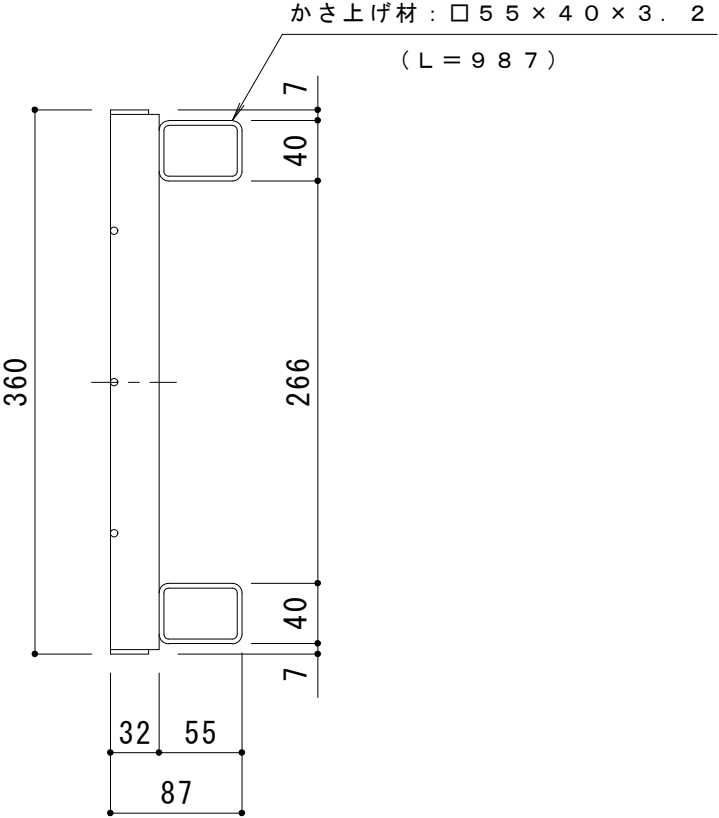
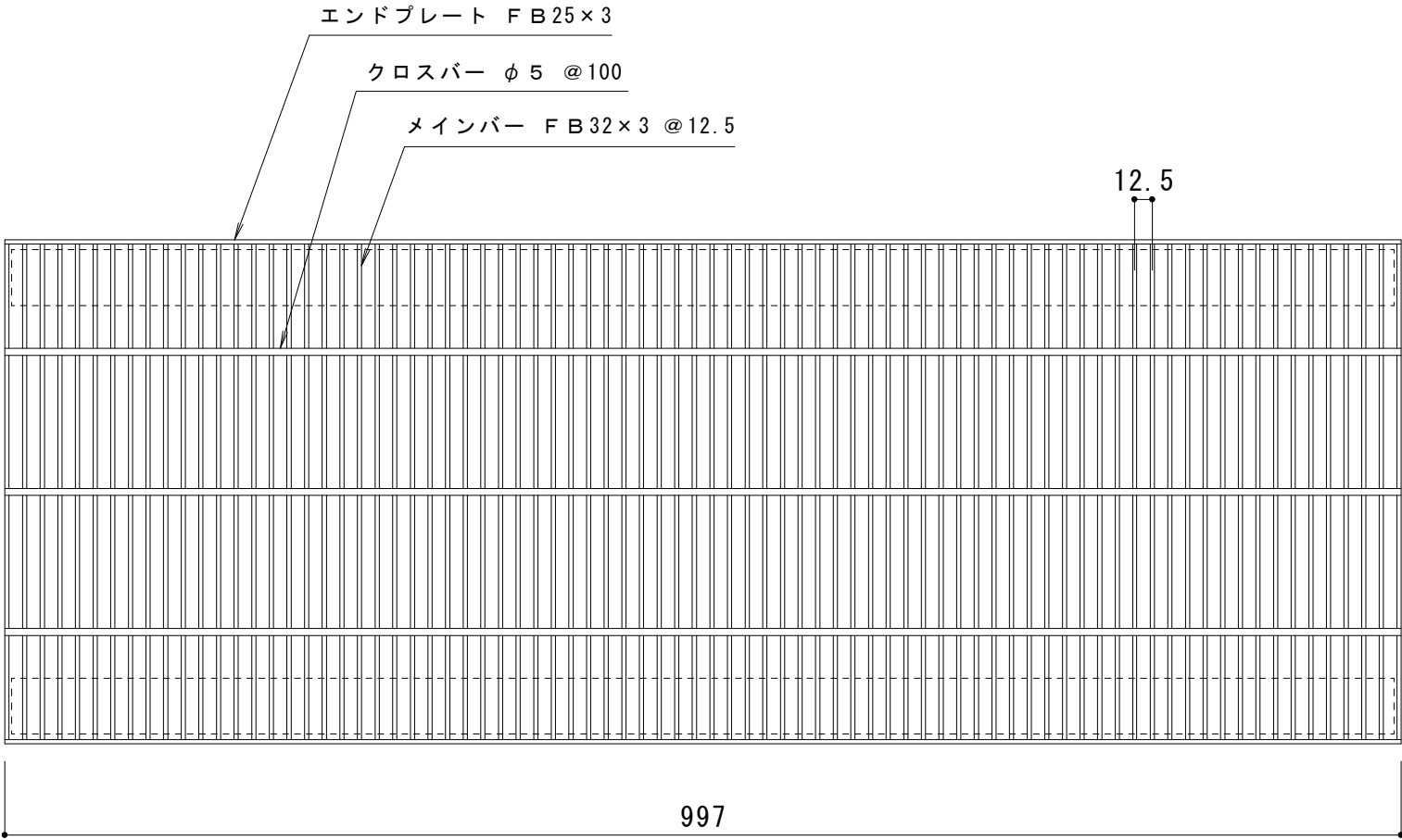




仕 様

かさ上げグレーチング Q S J 3 6 3 2 B
材質：S S 4 0 0 + S T K R 4 0 0
処理：溶融亜鉛めっき
定尺：9 9 7

訂 正	年・月・日	内 容	製 図	検 図	工事名称	製図 大 濱	検図 渡 辺 巖	作成年月日	カネソウ株式会社 図 番 3 R G 4 9 1 3 7
	・				図面名称			縮尺	
	・				スチール製グレーチング圧接式細目 J I S 型側溝用 Q S J 3 6 3 2 B			1 : 5	