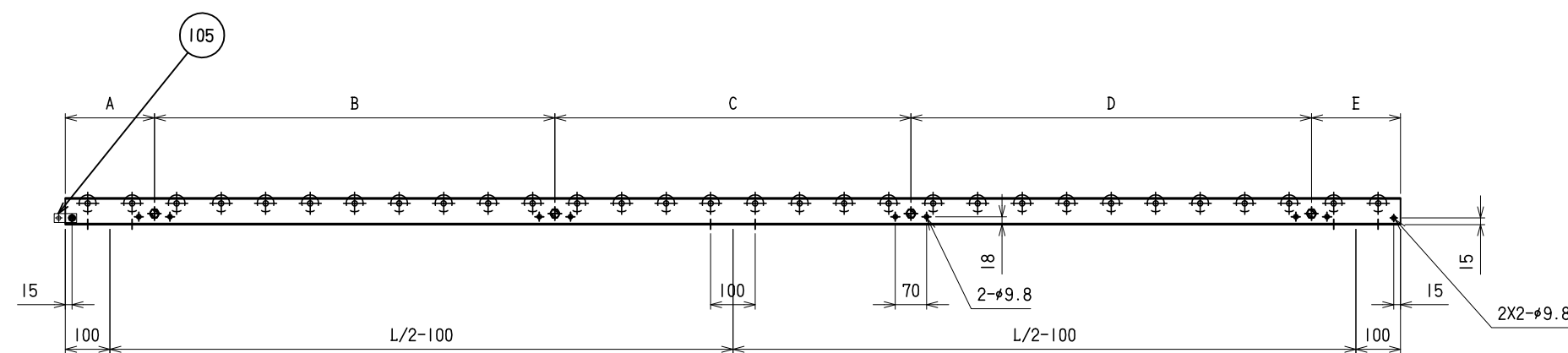
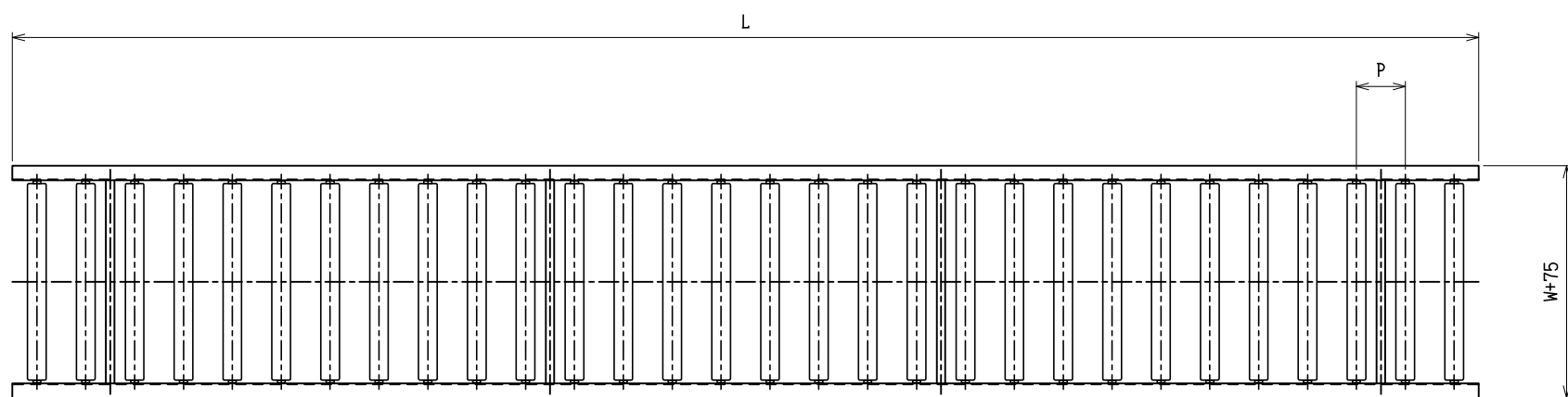
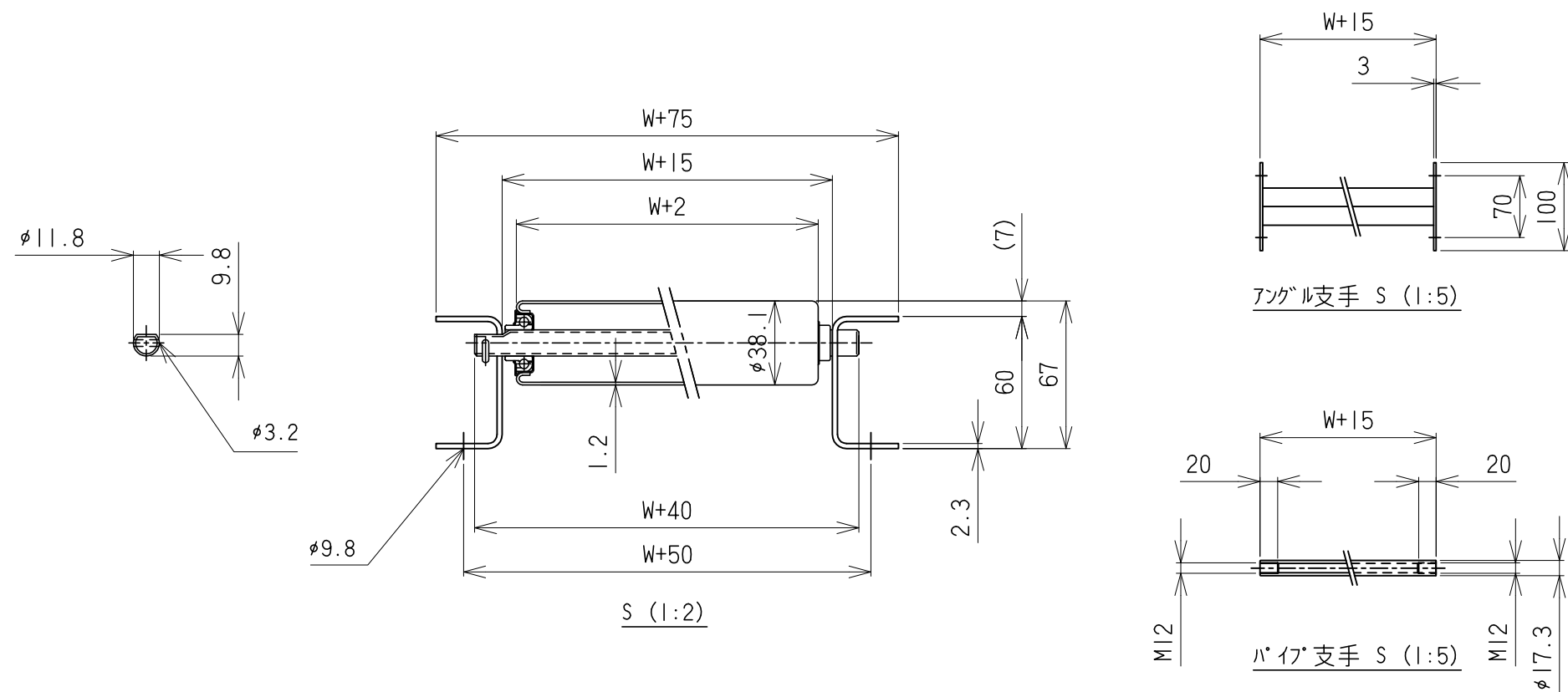




品番	品 名	材 質	一台分 個数	製作 個数	備 考
101	ロー	STKM	1式		R-3812P W(めっき付)
102	バ'イ'軸	STKM	1式		呼ビ'φ12 (φ11.8X1.0, W+40)
103	フレーム	SS400	1式		[60X30X2.3
104	バ'イ'支手	STPG	1式		φ17.3 (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オ' ション品

仕様

標準機長 L	1000, 1500 2000, 3000
口幅 W	100~1000 50ト
口間隔 P	50, 75 100, 150

ローラ間隔 (P)

機長 L	呼称ビッチ	実ビッチ
1000	75	77
1000	150	142
2000	75	77
2000	150	154

* 上記の機長とピッチの組合せの場合
実ピッチが変わります。

支手

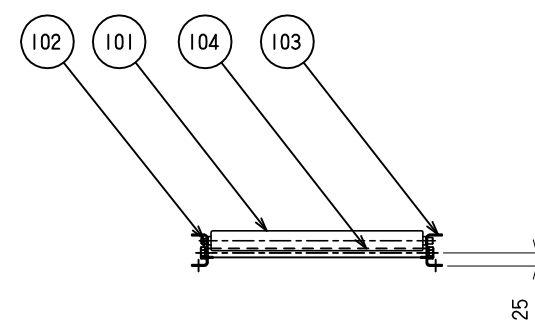
0-範囲	形状	コンバ機長 L	支手本数
500W以下	ﾊﾞｲﾌﾞ支手 φ17.3X3.2	～1500 未満	2本
		1500～2400 未満	3本
550W以上	ｱﾝｸﾞﾙ支手 L30X30X3. t3	2400～3000	4本

支手位置 (3000Lの場合)

時間隔 P	A	B	C	D	E
50	150	900	900	900	150
75	150	900	900	900	150
100	200	900	800	900	200
150	150	900	900	900	150

脚取付穴寸法

* 機長が1000.1500の場合、センターの加工はありません。



4				尺 度	1:10		客 先	図 殿	 株式会社 マキテック					
3				日 付	2010/09/01									
2				承 認	検 図	製 図								
1														
改訂番号 年 月 日				改 訂 事 由			担 当	田嶋	相馬	藤田	名 称	スチール製 ローコンベヤ R-3812P	図 番	R-3812P-01-00-000