

品番	品名	材質	一台分個数	製作個数	備考
101	ローラ	STKM	1式		R-4814P W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼びφ12 (φ11.8X1.0.W+40)
103	フレーム	SS400	1式		[90X30X2.3
104	パイプ支手	STPG	1式		φ17.3 (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長 L	1000, 1500 2000, 3000
ローラ幅 W	100～1000 50トビ
ローラ間隔 P	50, 75 100, 150

ローラ間隔 (P)

機長 L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	75	77
1000	150	142
2000	75	77
2000	150	154

* 上記の機長とピッチの組合せの場合
実ピッチが変わります。

支手

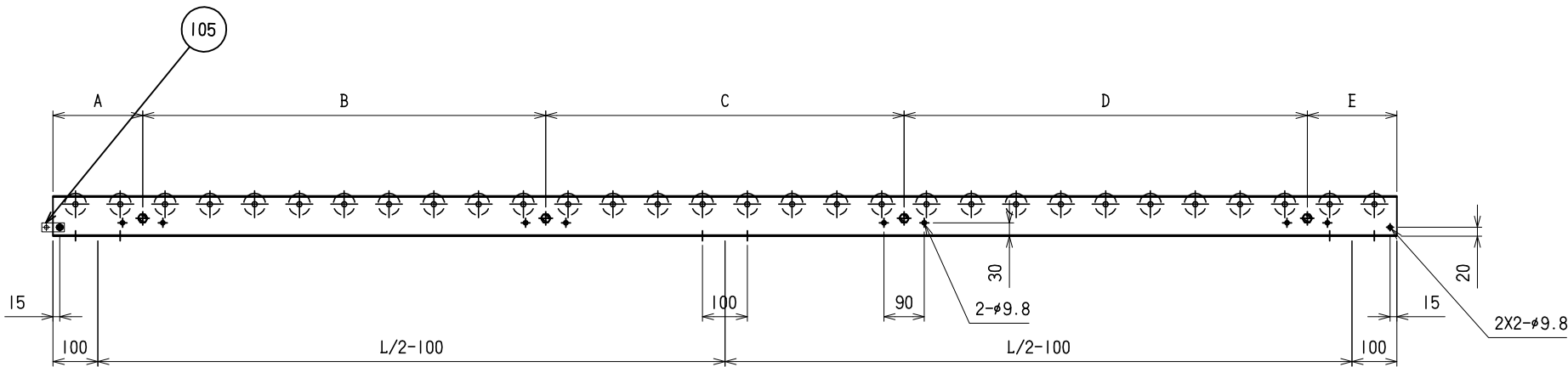
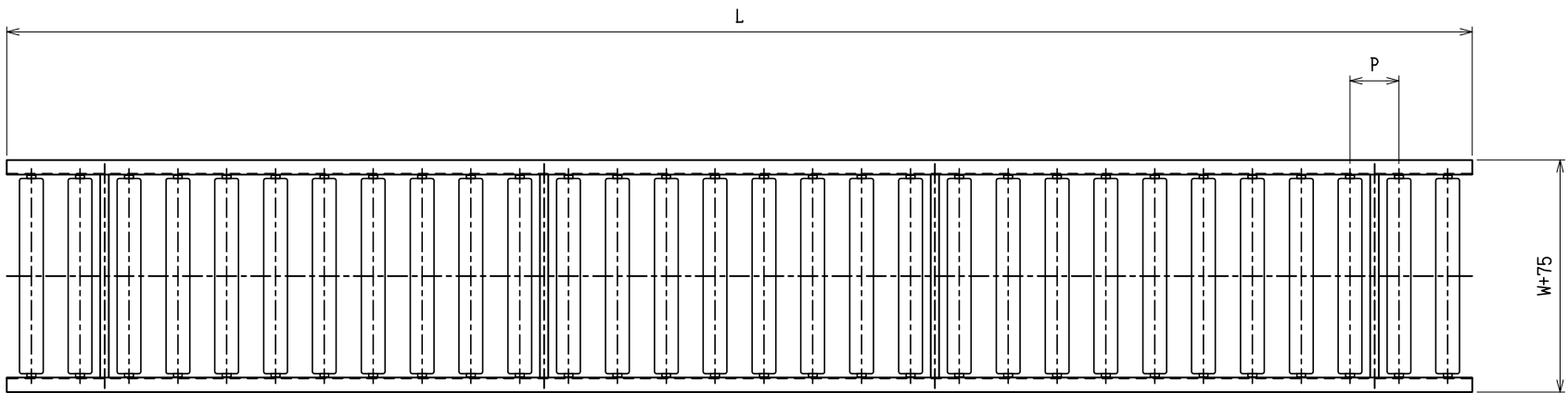
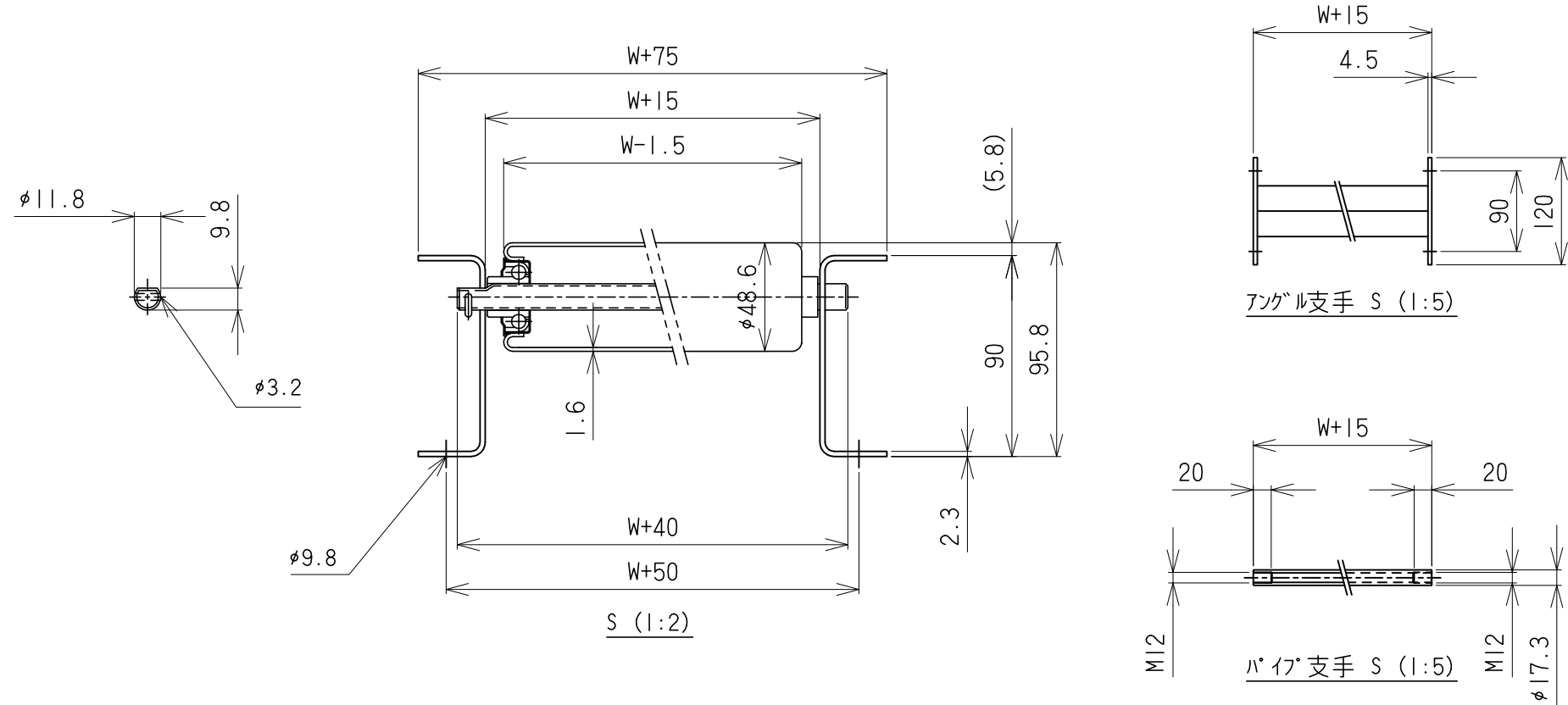
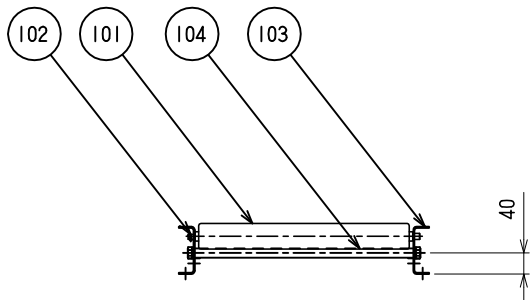
ローラ幅	形状	コンベヤ機長 L	支手本数
500W以下	パイプ支手 φ17.3X3.2	～1500 未満	2本
550W以上	アングル支手 L40X40X3, t4.5	1500～2400 未満	3本
		2400～3000	4本

支手位置 (3000Lの場合)

ローラ間隔 P	A	B	C	D	E
50	150	900	900	900	150
75	150	900	900	900	150
100	200	900	800	900	200
150	150	900	900	900	150

脚取付穴寸法

- * 機長が1000, 1500の場合、センターの加工はありません。
- * 強力型2FB脚取付の場合、穴加工はφ12になります。



△ 4				尺 度	1:10		客 先	殿	MAKI 株式会社 マキテック
△ 3				日 付	2010/09/01				
△ 2				承認	検 図	製 図			
△ 1							名 称	図 番	R-4814P-01-00-000
改訂番号	年 月 日	改 訂 事 由	担 当	田嶋	相馬	藤田			