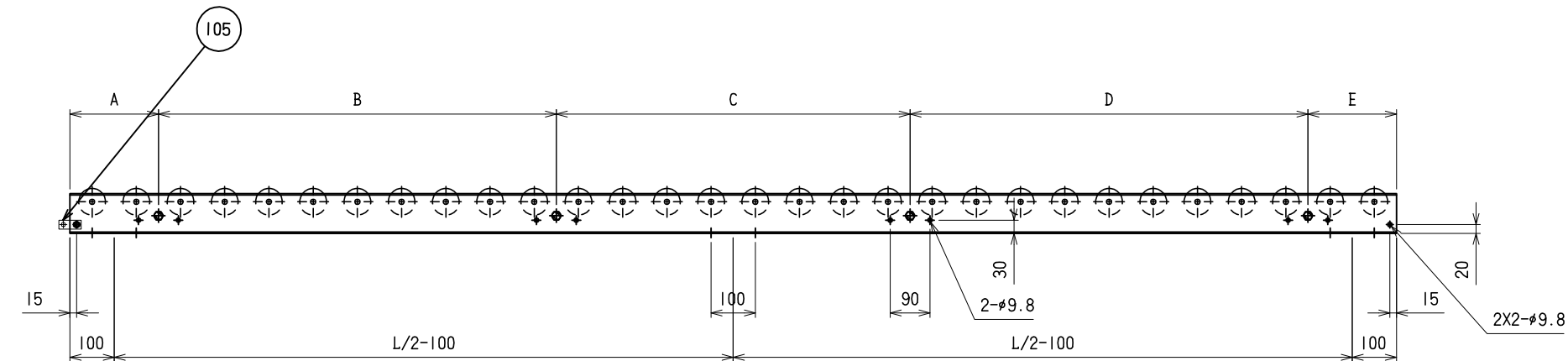
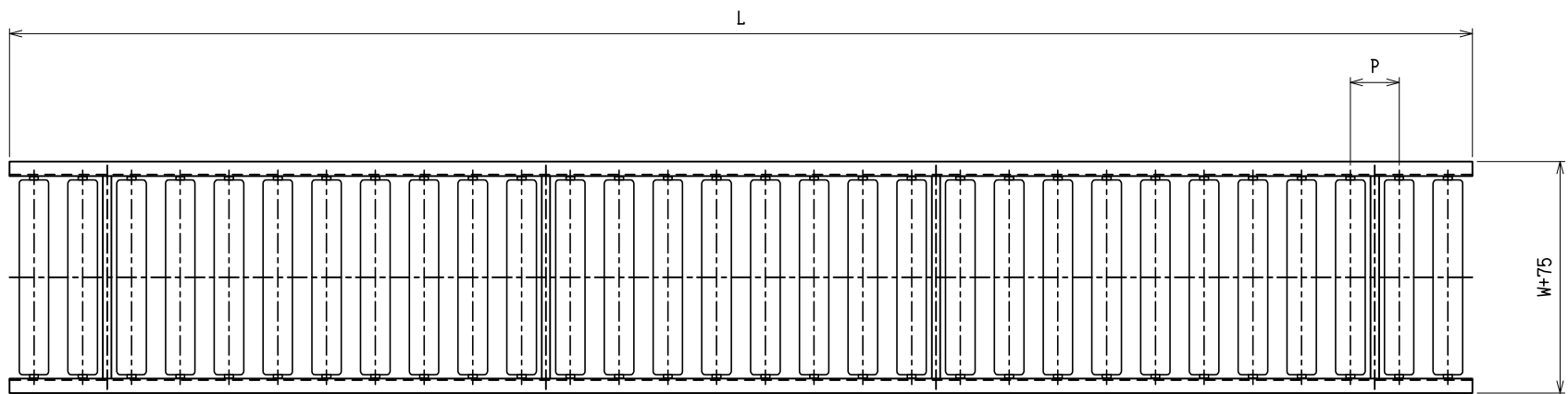
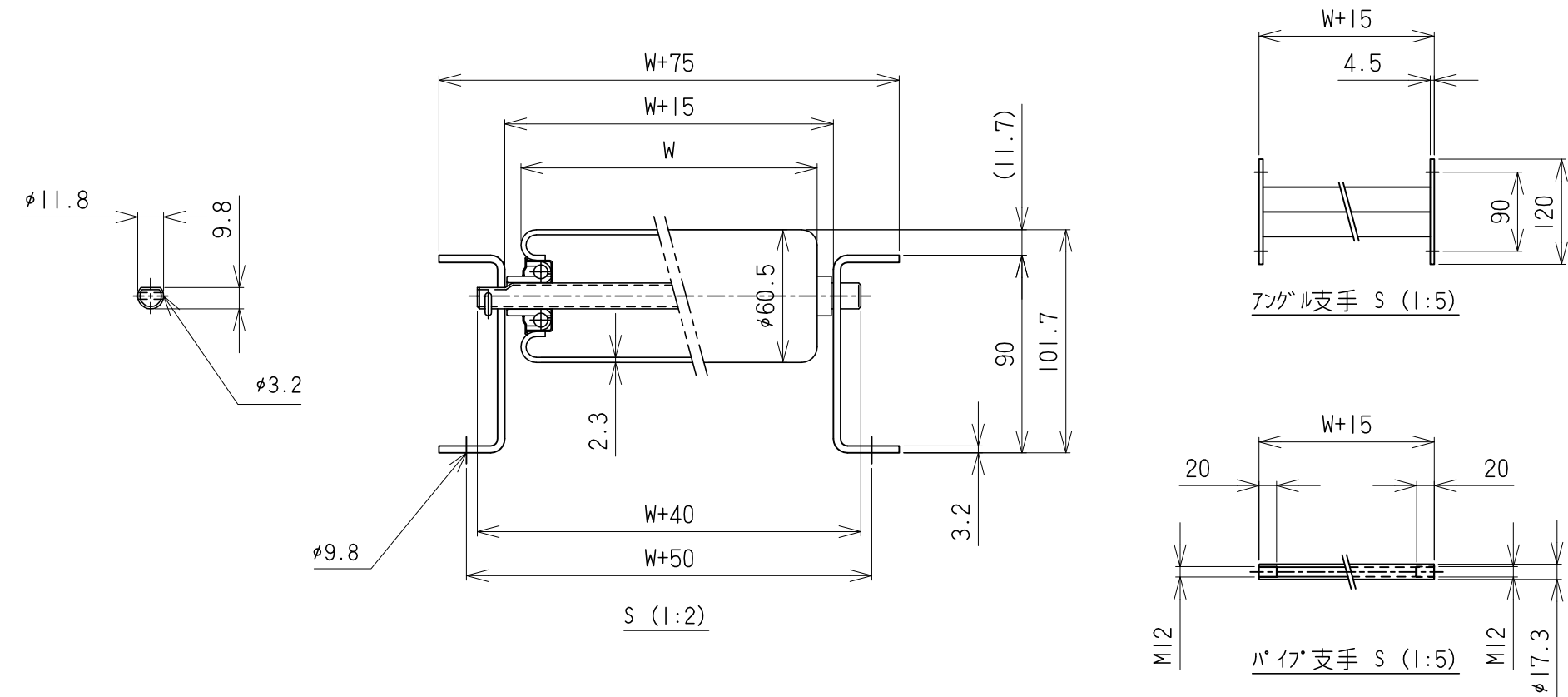




品番	品名	材質	一台分個数	製作個数	備考
101	ローラ	STKM	1式		R-6023P W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼び$\phi 12$ ($\phi 11.8 \times 1.0, W+40$)
103	フレーム	SS400	1式		[90X30X3.2
104	パイプ支手	STPG	1式		$\phi 17.3 (W+15)$
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長 L	1000, 1500 2000, 3000
ローラ幅 W	100～1000 50トビ
ローラ間隔 P	75, 100 150, 200

ローラ間隔 (P)

機長 L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	75	77
1000	150	142
1500	200	188
2000	75	77
2000	150	154

* 上記の機長とピッチの組合せの場合
実ピッチが変わります。

支手

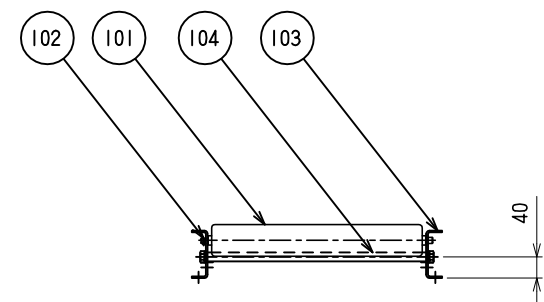
ローラ幅	形状	コンベヤ機長 L	支手本数
500W以下	パイプ支手 $\phi 17.3 \times 3.2$	～1500 未満	2本
550W以上	アングル支手 $L40 \times 40 \times 3, t4.5$	1500～2400 未満	3本
		2400～3000	4本

支手位置 (3000Lの場合)

ローラ間隔 P	A	B	C	D	E
75	150	900	900	900	150
100	200	900	800	900	200
150	150	900	900	900	150
200	200	800	1000	800	200

脚取付穴寸法

- * 機長が1000, 1500の場合、センターの加工はありません。
- * 強力型2FB脚取付の場合、穴加工は$\phi 12$になります。



△				尺度	1:10	客先	殿	図章	株式会社 マキテック
△				日付	2012/08/29	名称			
△				承認	検図	製図		図番	
△				改訂番号	年月日	改訂事由	担当		
						田嶋	相馬		R-6023P-01-00-000