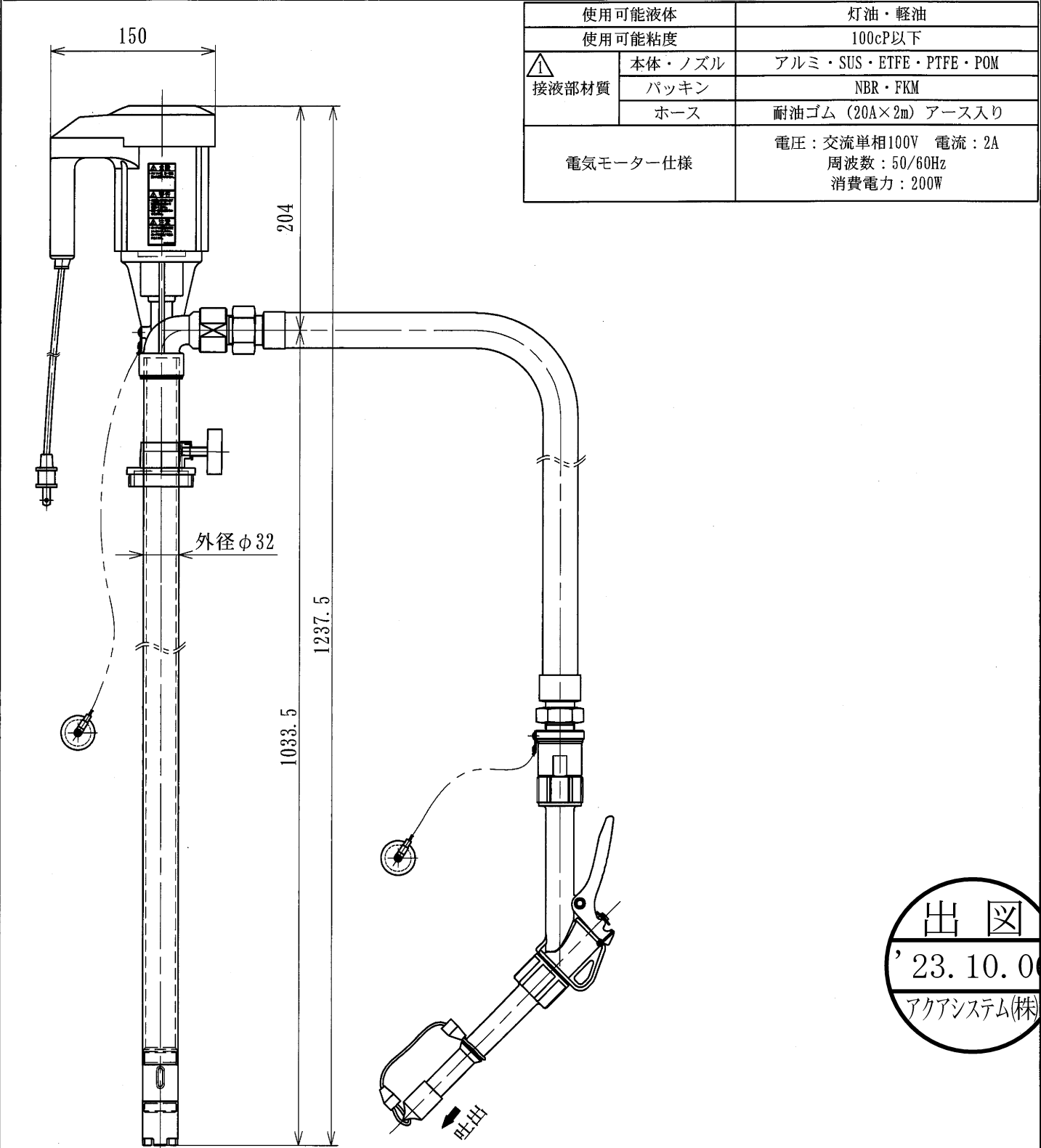


普通寸法公差												
削り加工	呼び寸法の区分		±	プレス加工	寸法区分		30以下	30を越え 120以下	120を越え 400以下	400を越え 1000以下	曲げ角度 の角度差	度 ±
	0.5以上	6以下	0.1		打抜き穴の寸法 打抜き外径の寸法 穴と穴の中心距離 穴の中心と縁との距離	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	直角曲げ	1	
	6を越え	30以下	0.2									
	30を越え	120以下	0.3									
	120を越え	400以下	0.5									
400を越え	1000以下	0.8	その他の曲げ	1.5								



出図
'23.10.06
アクアシステム(株)

長/MANAGER 座波	検図/CHECK 山本	来歴/CAREER 改1 設変23-105(23.10.02) 名称・仕様表変更 竹元	適用機種 MODEL TDP1-N					材質 MATERIAL	表中
担当/CHIEF	製図/DRAW 長崎		個数 QTY 1					尺度 SCALE	1:5
写図/TRACE	作成日/DATE 2023.09.01	アクアシステム株式会社 AQUA SYSTEM CO., LTD.	品名 NAME TDP1-N 外形図 TDP1					投影法 ANGLE △	三角法 3RD A 4
			品番 CODE No CHDD007000					図番 DRWG. No S-00462	△