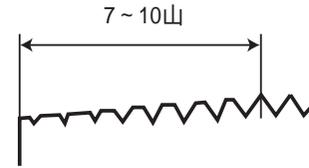
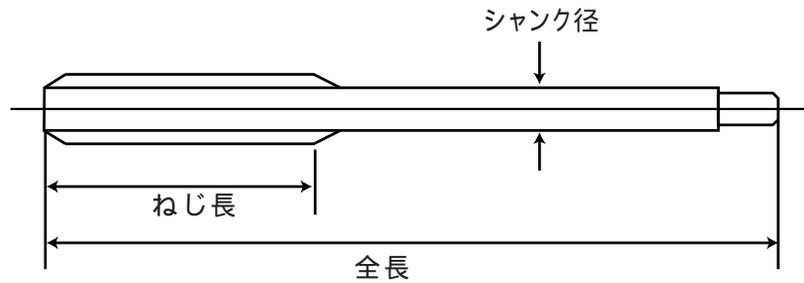
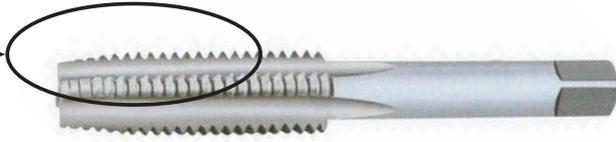


タップの先・中・仕上げの見分け方

ココの山数を見る



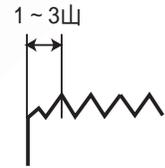
先 1

タップの先端に向けて傾斜が付
けられ、先端が細くなっているも
のである。ドリルで開けられた穴
を簡単に加工でき、タップの歯が
少ないために弱い力で切ること
ができる。



中 2

穴の途中までを加工する
ものである。



仕上 3

タップの加工の最後に用い
るもので、穴の底までを加工
するものである。

品番	山数	全長(mm)	ねじ長(mm)	シャンク径(mm)	質量(g)	梱包数(箱)
T-HT2X0.4-S	先・中・仕上	40	15	3.0	29	10
T-HT2.6X0.45-S	先・中・仕上	44	16	3.0	29	10
T-HT3X0.5-S	先・中・仕上	46	18	4.0	29	10
T-HT4X0.7-S	先・中・仕上	52	20	5.0	38	10
T-HT5X0.8-S	先・中・仕上	60	22	5.5	44	10
T-HT6X1.0-S	先・中・仕上	62	24	6.0	53	10
T-HT8X1.25-S	先・中・仕上	70	30	6.2	72	10
T-HT10X1.5-S	先・中・仕上	75	32	7.0	93	10
T-HT10X1.25-S	先・中・仕上	75	32	7.0	93	10
T-HT12X1.75-S	先・中・仕上	82	38	8.5	142	5
T-HT12X1.5-S	先・中・仕上	82	38	8.5	142	5
T-HT14X2.0-S	先・中・仕上	88	42	10.5	193	5
T-HT16X2.0-S	先・中・仕上	95	45	12.5	294	5

ステンレス製のねじ類には使用できません
先・中・仕上げで1箱のセット商品です。

材質/タングステン(SKS)
質量は箱込みの数値です

作成日 2013.08.25

検図 村上

TRUSCO トラスコ中山株式会社

品名 ハンドタップ3本セット

品番 T-HT2×0.4-S～T-HT16×2.0-S