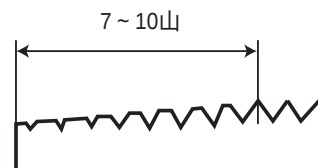
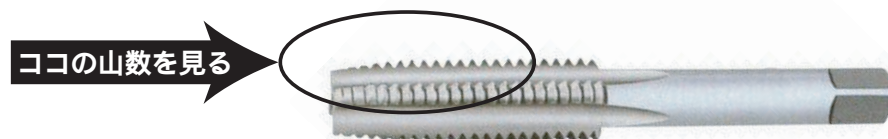


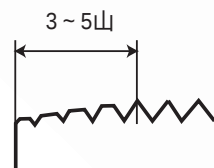
~ * ~

タップの先・中・仕上げの見分け方



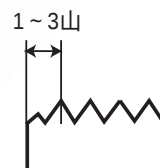
先 → 1

タップの先端に向けて傾斜が付
けられ、先端が細くなっているも
のである。ドリルで開けられた穴
を簡単に加工でき、タップの歯が
少ないために弱い力で切ること
ができる。



中 → 2

穴の途中までを加工する
ものである。



仕上 → 3

タップの加工の最後に用い
るもので、穴の底までを加工
するものである。

品番	刃端	呼び寸	山数	全長(mm)	ねじ長(mm)	シャンク径
T-HT1/8W40-1	先	1/8	40	46	18	4.0
T-HT1/8W40-2	中	1/8	40	46	18	4.0
T-HT1/8W40-3	仕上	1/8	40	46	18	4.0
T-HT3/16W24-1	先	3/16	24	60	22	5.5
T-HT3/16W24-2	中	3/16	24	60	22	5.5
T-HT3/16W24-3	仕上	3/16	24	60	22	5.5
T-HT1/4W20-1	先	1/4	20	62	24	6.0
T-HT1/4W20-2	中	1/4	20	62	24	6.0
T-HT1/4W20-3	仕上	1/4	20	62	24	6.0
T-HT5/16W18-1	先	5/16	18	70	30	6.1
T-HT5/16W18-2	中	5/16	18	70	30	6.1
T-HT5/16W18-3	仕上	5/16	18	70	30	6.1
T-HT3/8W16-1	先	3/8	16	75	35	7.0
T-HT3/8W16-2	中	3/8	16	75	35	7.0
T-HT3/8W16-3	仕上	3/8	16	75	35	7.0
T-HT1/2W12-1	先	1/2	12	85	42	9.0
T-HT1/2W12-2	中	1/2	12	85	42	9.0
T-HT1/2W12-3	仕上	1/2	12	85	42	9.0

ステンレス製のねじ類には使用できません
材質/タングステン(SKS)

作成日 2013.08.27

検図 村上

TRUSCO トラスコ中山株式会社

品名 ハンドタップ(Wねじ)

品番
T-HT1/8W40-1 ~ T-HT1/2W12-3