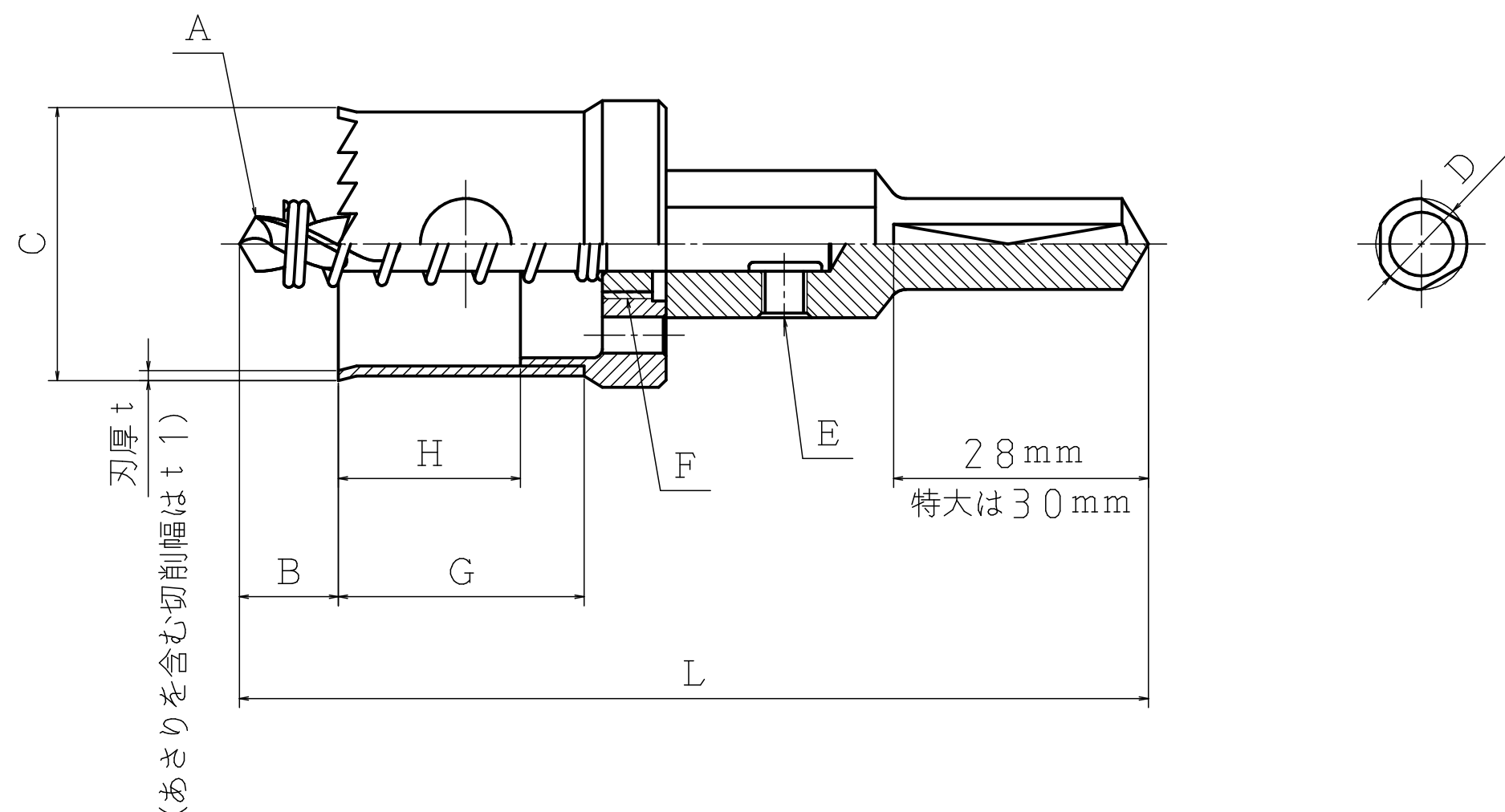




番号	名 称	数量	材 質	表面处理
1	カッター	1	S 4 5 C	赤色塗装
			バイメタル刃先	
			SKH5 9	
2	シャンク	1	S 4 5 C	黒染
3	センタードリル	1	SKH5 1	
4	排出用スプリング	1	SWP (ピアノ線)	黒メッキ
5	ホロセット	1	SCM4 3 5	

	サイズ C	シャンク	外接円 D	ネジ径 F	ドリル A	突出し B	ホロセット E	G	H	L	刃厚 t	あさりを含む切削幅 t 1
T S L	12-14	ドリルと一体	6		6×6 5	6	6×6	2 7	22. 5	6 3	0. 9 2	1. 9 6
T S L	15-19	No, 1	1 0	M11 P=1. 25	6×6 0	6	5×5	2 7	2 0	9 2	1. 0 7	2. 0 7
T S L	20-24	No, 1	1 0	M11 P=1. 25	6×6 0	8	5×5	2 7	2 0	9 2	1. 0 7	2. 0 7
T S L	25-34	No, 2	1 0	M12 P=1. 5	6×6 0	1 3	5×5	2 7	2 0	9 7	1. 0 7	2. 0 7
T S L	35-46	No, 3	1 0	M14 P=1. 5	6×7 5	2 1	5×6	3 4	2 7	112	1. 0 7	2. 0 7
T S L	47-60	No, 6	1 0	M16 P=1. 5	8×8 5	2 6	6×6	3 4	2 7	122	1. 0 7	2. 0 7
T S L	61-65	No, 7	1 2	M16 P=1. 5	8×8 5	2 6	6×6	3 4	2 7	122	1. 0 7	2. 0 7
T S L	66-100	No, 7	1 2	M16 P=1. 5	8×8 5	2 2	6×6	3 8	2 7	122	1. 2 7	2. 2 7
T S L	101-150	特大	1 3	M20 P=1. 5	8×8 5	2 7	6×10	3 8	2 8	132	1. 2 7	2. 2 7